

# 45分钟高瓦斯矿井压缩氧自救器

产品名称	45分钟高瓦斯矿井压缩氧自救器
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	50.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:ZYX 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

## 产品详情

45分钟高瓦斯矿井压缩氧自救器上述设置使作人员在通过调节杆调节调节阀的档位时，可以通过出气口出气量的大小判断档位，进而便于作人员在恶劣环境中对压缩氧自救器的氧气输出量进行调节，使氧气输出量满足作人员的需要，所述限位槽包括相对设置的槽壁和第二槽壁，所述槽壁上设有紧固孔，所述第二槽壁上设有第二紧固孔；所述紧固条的端位于所述限位槽内，所述紧固条的第二端穿过紧固孔和第二紧固孔后与所述紧固条的端相连接，所述扳手的第二端位于所述限位槽的槽底与所述紧固条之间，增了紧固条与第二槽壁的外侧面之间的贴合度，有利于在拉伸紧固条时，紧固条位于第二紧固孔内的部分受力均匀。45分钟高瓦斯矿井压缩氧自救器所述的吸气阀与呼气阀上设置的阀片中心，设置有与呼气阀和吸气阀通孔中心凸扣相匹配的凹扣，以凹扣为圆心设有多道等间距的同心圆纹，与压缩氧自救器的下壳体设计成一体，的清净罐上口连接呼气软管，压缩氧自救器保护装置，其包括保护条观察孔和搭接装置，保护条包覆在压缩氧自救器的封条上且与封条外形相吻合，且保护条采用弹性橡胶结构，保护条包括保护条一和保护条二两部分，保护条一和保护条二通过圆形环相连接在一起。

### 压缩氧气自救器介绍

如图和图所示，本实施例提供了一种调节装置，进一步地，调节阀包括依次设置的档位第二档位第三档位和第四档位，其中，相等时间间隔内，调节阀由档位切换至第四档位输出的氧气量依次减小，下面结合附图和实施例，对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。压缩氧自救器又叫隔绝式压缩氧自救器，是以高压压缩氧气作为氧气源的可重复使用的自救逃生器材，主要在煤矿或普通大气压的作环境中发生有有害气体突出及缺氧窒息性灾害时使用。人体呼吸系统内部与外界隔绝，供遇险人员快速自救逃生时使用。具有重量轻、体积小、呼吸舒适和携带方便等特点。进一步，储气瓶上的荧光部分和反光部分分条纹间隔喷涂，即荧光部分与反光部分间隔分布根据防护时间有15、30、45min几种规格。

### 压缩氧气自救器特点

1、压缩氧气自救器是一种隔绝闭路循环式呼吸器，配戴后人体呼吸系统与外界隔绝，可以防止各种有害

气体进入人体。

2、采用循环呼吸方式,呼出的气体通过清净罐中的CO<sub>2</sub>吸收剂,将CO<sub>2</sub>吸收,余下的氧气和减压器输出的氧气进入气囊通过口具吸入人体.与之前呼吸方式(指呼吸气流皆通过吸收剂)的自救器相比,具有呼吸阻力小,无尘吸入,不呛人,吸气温度低,呼吸舒适等优点。

3、具有三种供氧方式(定量,自动,手动捕给供氧),有效地了呼吸保护的安全可靠性。

4、先进的减压原理,具有体积小,重量轻,性能稳定等特点。固位槽绕压缩氧自救器主体外壁一周呈闭合的环槽,固位槽左部槽腔中心连接有连接头,连接头内部设有磁块,磁块左侧抵接有滑动件,滑动件前后两壁均安装有魔术贴粘带,魔术贴粘带与固位槽活动绑接,图为现有技术中压缩氧自救器中的安全卡销'的结构示意图

### 压缩氧气自救器工作原理

气囊上设有排气阀,利用该排气阀可以在需要时,排出气囊内所剩余的气体,完成气囊的收折或功用,其中吸气阀镶嵌在呼吸阀内,且与呼吸阀内圆壁相切连接,呼吸阀的圆形外壳端面高于与之内圆壁相切连接的吸气阀端面,用以在呼气时有足够的空间通道畅通。定量供氧:逆时针转动关手轮,高压氧气从氧气瓶流到减压器内,减压后自动输出1.2L/min的氧气进入气囊。

手动补气供氧:用手指按补气压板,氧气以60L/min进入气囊,手指离补气压板,供氧停止。

自动补气供氧:当呼吸系统为负压时,补气压板向内收缩,压迫补气杆供氧机构,氧气以60L/min进入气囊,当气囊迅速鼓起,补气压板离补气杆,补气停止。

### 压缩氧气自救器适用环境

1、供煤矿井下工作人员在发生火灾,瓦斯或瓦斯突出等自然灾害时,以及救护队员在呼吸器发生故障时,安全撤出灾区使用。

2、供化工部门在有有害气体逸出时使用。

3、供在采作时,天然气或性气体大量突出是使用。

4、供高层建筑,在发生火灾时楼内人员佩戴逃生或待救时使用。本实用新型的隔绝式压缩氧自救器在下壳体底部设有底圈,该底圈采用不锈钢等坚硬的材料制成,这样的话,可以有效的防止由于碰撞造成用来盛装有压缩氧气瓶和清净罐的下壳体损坏,从而对于压缩氧自救器整体的安全性和稳定性,为使用者了生命安全的保障,为实现上述目的,本实用新型提供了一种带标识功能的压缩氧自救器,压缩氧自救器,压缩氧自救器主体,肩带,固位槽,压缩氧自救器顶盖,收纳盒

5、消防人员或其它部门在有有害气体或缺氧环境中使用及他救使用。

### 压缩氧气自救器主要性能

压缩氧气自救器防护时间:

使用时间为45分钟(中等劳动强度)

压缩氧自救器供氧方式:

定量供氧: >1.2L/min(升/分钟)

自动补给供氧：>60L/min(升/分钟)

手动补给供氧：>60L/min(升/分钟)

产品质量（包括CO<sub>2</sub>吸收剂及氧气）：2.1kg

外形尺寸：227mmX177mmX96mm 氧气瓶：

容积：0.38L(升)

额定压力：20Mpa(200公斤)

储气量：>76L(升)

自动排气压力：150—300pa（帕）

安全阀门启压力：1Mpa

CO<sub>2</sub>吸收剂应装量：530g

45分钟高瓦斯矿井压缩氧自救器上述设置方式可使紧固条从槽壁的内侧表面穿设进个紧固孔,在应急条件下使用压缩氧自救器时,可直接扳启扳手的第二端,紧固条在扳手施的远离本体的作用力(自救器行规程规定此力的大小应当在之间)下被拉扯,失去阻挡的扳手的第二端可以进一步地被扳起。45分钟高瓦斯矿井压缩氧自救器进一步地,压缩氧自救器还包括过滤嘴,过滤嘴设置在进气口处,以对由供氧装置输送来的氧气进行过滤,自救器的下壳体设计成一体的清净罐上口连接呼气软管,接口具组,压缩氧自救器在井下一旦发生时可保护井下人员的生命安全。