

昆山火花机加工CNC放电火花机,镜面火花机镜面加工

产品名称	昆山火花机加工CNC放电火花机,镜面火花机镜面加工
公司名称	昆山华盟电子精密模具有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海汉霸 型号:SPE300*350 主电机功率:13 (kw)
公司地址	中国 江苏 昆山市 城北丁泾路158号 E-mail:hm13151880888@vip.sohu.
联系电话	86 0512 57177677 13862395558

产品详情

品牌	上海汉霸	型号	SPE300*350
主电机功率	13 (kw)	外形尺寸	600+400 (mm)
重量	400 (kg)	最大加工电流	13 (A)
类型	SPE1	作用对象	板材
适用范围	通用	适用行业	通用
最大加工速度	600 (mm/min)	产品类型	全新
是否库存	是	走丝速度	慢走丝
工作形式	电火花		

一.镜面火花机与传统火花机的比较优点:

- 1.速度快：比普通火花机速度快一半。（特别是放经位）节省人力成本。
- 2.可使用石墨电极，也可以铜打铜，普通火花机只能铜打铁。
- 3.一般的电极一粗一精，两个电极。使用镜面火花机只需要使用一个电极，最小的电极损耗0.01%
- 4.镜面火花机放电可以放到5mm以下,清角可以清到3条.
- 5.加工出的模具不用省模,可直接用于生产当中,节约人员提高效率.
- 6.超精面：常规加工会在放电加工面产生粗糙度深的针孔,超精面是没有针孔加工面,能缩短研磨工序时间.
- 7.超精边：在接插腹等精密模具中,对细小圆角半径的要求越来越高,超精边也可加工出0.01mm的微小圆角

8.高效加工：高速软件抬刀功能主轴抬刀速度可实现大于或等于6m/min速度,高速抬刀能使电火花加工蚀除物有效排除,实现高效稳定放电加工.

9.操作方便简单：采用电脉冲加工技术自动加工编程和系统自适应控制电路,自动清弧电路.

1)自动靠模功能,单轴三轴自动靠.

2)自动寻心功能,自动找件中心.

3)多方向放电功能,3轴6方向

4)多组坐标点功能,50个坐标点

5)多种摇动功能,实现2d 3d摇动加工.

6)加工参数自动调整,当检测到放电不稳定时,自动发指令调整,加工参数中电压使期能稳定加工.

7)g码编辑功能,国际通用cnc指令

10.检测技术:

1)进口激光干涉仪,检测机床的定位精度

2)三坐标测量仪,保证零件加工尺寸.

3)道轨:进口p级

4)丝杆,进口c3

5)数控轴:(日本松下交流伺服电机高精度nsk滚珠丝杆)

二.镜面火花机的适用范围

1.手机按钮,手机外壳,手机连接器,数码相机外壳:耳机等电脑周边设备

2.mp3,mp4外壳

3.精密模具,精密零件

4.dvd,vcd及各种电器按钮