

卫生所牙科诊所污水处理设备

产品名称	卫生所牙科诊所污水处理设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	5500.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

卫生所牙科诊所污水处理设备

口腔牙科诊所污水处理设备特点：

- 1、占地面积小、安装方便
- 2、自动运行、操作简单、整个系统无需专人管理
- 3、系统处理效果稳定可靠
- 4、外表美观、结构紧凑、便于移动
- 5、无需投加药剂，节省后续运行成本
- 6、臭氧消毒，灭菌率达99%，消毒彻底

设备工艺

HB型口腔牙科诊所污水处理设备采用物理方法处理污水，不需要添加药物，也不会有氯排放超标的现象，不产生后续投资费用。工艺中的主体为臭氧消毒+过滤吸附。臭氧消毒，其杀菌机理是破坏和氧化微生物的细胞膜、细胞质、酶系统和核酸，从而使细菌和病毒迅速灭活。臭氧以空气为原料，对某部门污水中含有的病源性微生物、细菌、病毒等杀灭率在99%以上。整套设备在标准状态下连续使用寿命8万小时。

- 口腔牙科诊所污水处理设备应用范围
- 1、各种场合下的生活、饮用、自来水的消**；
 - 2、餐厅、宾馆、家庭、餐具卫生设施的灭菌消**和空气环境消**等。

- 3、食品、饮料厂、发酵工业的设备、管道、容器的终灭菌消**。
- 4、乳品厂、屠宰场的管道、设施及环境的灭菌处理；
- 5、医院污水的灭菌消**处理；
- 6、游泳池、工业循环水、浴池水的灭菌消**；
- 7、医院、卫生、临床器械的消**、灭菌、除臭的防霉处理；
- 8、家庭、宾馆、饭店、水果蔬菜、鱼肉等食品的保鲜及终淋洗消**；
- 9、配置各种口腔消**液、除臭剂及创口清洗液等。
- 10、废水回用中的灭菌及脱臭；
- 11、面粉与各种食品的漂白剂；
- 12、造纸、印染行业的漂白药剂；
- 13、电镀含氰废水的破氰处理、印染废水的脱色处理，工业徨冷却水的除藻灭菌处理。

启动设备时检查好电路，接线控制柜线路是否正确，电压及电流是否符合要求。该设备控制为自动控制，采用时间继电器控制，输出采用交流接触器，本控制柜可同时控制潜污泵，风机，并结合工作情况实时监测，具有自动保护功能，还配有手动，自动控制系统。启动水泵时检查水泵管路是否有渗漏及吸水，有无堵塞。本设备水泵采用抗堵塞撕裂型潜污泵，其中水泵的控制由液位浮球阀通过检测污水池中的液位来完成，当液位由低到高到达工作水位时启动污水泵，液位由高到低到达低水位时，关掉工作泵（液位通过液位开关来检测），启动风机时检查旋转方向是否正确，切忌反转。当调节池污水较少，液面低于水泵启动液位时，水泵停止工作，这时，为使污水设备内生物膜的正常生长，曝气机采用间歇启动，启动2小时，停止1小时自动运行。风机及水泵采用自动运行控制。设备控制中心在电控柜上按照设计编排工作时间一次完成。（无特殊情况下不得采用手动控制方式），手动控制通过面板上按键开关，由人工控制潜污泵、风机等开启和关闭。

小型牙科诊所污水处理设备

- 污泥机械脱水
- 1) 污泥脱水机的类型，应按污泥的脱水性质和脱水要求，经济技术经济比较后选用。
 - 2) 污泥进入脱水机前的含水率一般不应大于98%。
 - 3) 污泥机械脱水间应设置通风设施。每小时换气次数不应小于6次。
 - 4) 压滤机宜采用带式压滤机、板框式压滤机、箱式压滤机或微孔挤压脱水机，泥饼含水率可为75%~80%；应按带式压滤机的要求配置空气压缩机，并至少应有一台备用；应配置冲洗泵，其压力宜采用0.4~0.6Mpa，其流量可按 $5.5 \sim 11 \text{m}^3/[\text{m}(\text{带宽}) \cdot \text{h}]$ 计算，至少应有一台备用。
 - 5) 板框式压滤机和箱式压滤机的设计，过滤压力为400~600kPa；过滤周期不大于4h；每台压滤机可设污泥压入泵1台，宜选用柱塞泵；压缩空气量为每立方米滤室不小于 $2 \text{m}^3/\text{min}$ （按标准工况计）。
 - 6) 污水污泥采用卧式螺离心脱水机脱水时，其分离因数宜小于3000g(g为重力加速度)；离心脱水机前应设置污泥切割机，切割后的污泥颗粒不宜大于8mm。
 - 7) 脱水污泥输送一般采用皮带输送机、螺旋输送机和管道输送三种形式。
 - 8) 皮带输送机输送污泥，其倾角应小于 20° ；螺旋输送机输送污泥，其倾角宜小于 30° ，宜采用无轴螺旋输送机。
 - 9) 管道输送污泥，弯头的转弯半径不应小于5倍管径。

消毒池 消毒池按规范：“TJ14-74”标准不小于30分钟，本污水消毒时间设计为45分钟。消毒采用二氧化氯发生器加氯消毒。投加量控制在10-20g/m³左右，具体通过调节排水的细菌总数量来控制。消毒池尺寸为：3.0×3.0×3.0m,有效容积20m³,结构为钢筋混凝土结构，埋地式。污水处理工程师环境保护工程领域中的重要组成部分，其建设目的就在于改善水体的环境质量，消除污水排放对水域环境所造成的污染。

项目的环境影响评价作为项目前期工作的一项基本内容由业主另行委托有关单位编制。对于厂内生产环节的环境与卫生，将按照《工业企业设计卫生标准》及其他有关规定做妥善考虑，其主要的方面有：1)

噪声：污水处理中产生噪音的生产车间主要是风机房，在设计中对风机房采用了隔音门和双层窗，大限度地降低噪音外逸。由于本工程采用了污水提升泵，电机和泵体都处于水下，故不会产生很大的噪音。同时，我们还在厂区布置中，针对产生噪音的车间周围重点采取了绿化吸音、隔音措施。因此厂区内的噪音完全可以控制在国家规定的标准范围内。 2)

厂内污水：厂内生产污水将通过厂内污水管道系统收集，送至格栅进入污水处理系统进行处理。 3) 气味：在污水处理厂内由于有敞开工作的池面，因此污水气味的散发是无法避免的。按照国内外同类工程项目的做法，通常是采取设计绿化防护带隔离的方法解决。由于本项目工程所采用的处理工艺中厌氧反应单元为封闭式，即使在池边超出嗅觉阈的浓度也很有限，因此通过厂区内绿化隔嗅、吸味后已不致影响厂区周边环境。 4) 固体废弃物：污水处理厂的格栅和污泥脱水机房具有固体废弃物产生，对此除在运行管理中注意控制泄漏和堆放时间，还应及时将全部污泥外运，避免传统的污泥堆积场臭气熏天的现象。