

想了解汽车涂装工艺--请锁定AMEE上海汽车底盘技术展

产品名称	想了解汽车涂装工艺--请锁定AMEE上海汽车底盘技术展
公司名称	上海市隆橙营销策划中心
价格	.00/个
规格参数	标准展位：:15800 光地展位：:1650
公司地址	闵行区
联系电话	15121196695 17269427257

产品详情

汽车涂装原来这么重要！

汽车涂装一般指轿车、客车、载货汽车等各种类型汽车车身以及零部件的涂装。

典型的轿车车身涂装线一般由漆前磷化处理线、阴极电泳底漆线、密封车底涂料涂装线、中涂线、面漆线和后处理线六条生产线组成。

典型车身涂层的构成

1. 前处理工艺-磷化处理：

为获得汽车涂层的耐久性、耐腐蚀性，汽车车身都采用磷化处理作为涂装的前处理，磷化膜的功能是提高涂布在其上的涂膜（电泳涂膜）的附着力和耐蚀性。

前处理工艺流程图

2. 阴极电泳涂装工艺-底涂

阴极电泳涂装工艺经20多年的不断完善，已成为成熟的汽车车身、车轮和车架等底涂技术之一，对汽车车身而言，至今尚无替代它的更先进的涂底漆的方法。

电泳漆使车身获得防锈、防冲击、耐腐蚀等性能。而且电泳相比于其他的喷涂来说，具有更好的涂装均匀完整性，可以涂装到汽车车架、零件等结构件的内腔、夹缝等隐蔽的内部，大大提高了工件内腔的防腐。

阴极电泳涂装流程图

3. 密封及车底涂料工艺

为使汽车车身具有很好的密封性、防锈性、耐久性和舒适性，构成车身的壁板的接合面上都需涂密封材料，同时，为防止汽车底部被飞石等击伤，涂膜击伤，露出钢板，短期间就生锈，汽车底部需涂布车底涂料。密封及车底涂料涂装线布置在电泳底漆烘干后，涂中涂线之前，现今密封和车底涂料都采用PVC系列材料，故该线又简称为PVC涂装线。

密封及车底涂料工艺流程图

密封和车底涂层重复涂装的示意图

4. 中涂工艺

汽车中涂涂装的目的是底漆、面漆涂膜的保护和“装饰”。底漆用的阴极电泳涂料的主要功能是对钢板的附着力和防锈力，涂面漆的主要目的是美观和耐候性等。因而涂料的颜料、树脂组成等的设计是有差异的。面漆直接涂在底漆层上，附着力较差，透过面漆涂膜的紫外线使耐候性差的电泳涂膜产生粉化，短期内引起漆膜剥离和生锈。为此，在底漆涂层与面漆涂层中间涂中间涂料，以此来提高涂层的附着力和涂膜的耐久性。

中涂工艺流程图

5. 面漆线

面漆包括色漆和清漆，面漆涂装的目的是车体外板的装饰和保护，色漆工艺与前述中涂工艺很相像，某些具体操作细节略有差异，在此不再复述。

汽车面漆的颜色一般可分为本色（solid colour）和金属闪光色（metallic colour，金属闪光色和珠光色）两大类。

本色而漆和闪光色面漆涂装的工艺方法比较

6. 涂面漆后的后处理涂装工艺

面漆喷涂后经晾干、烘干、冷却进入终质量检查工序。按产品标准或技术条件检查验收，分合格品、经补修饰后合格品和需大返修的不合格品，并统计一次合格率（严格的只算合格品，一般也包括经小修饰后的合格品）。合格品按需进行以下后处理工序。

抛光蜡

抛光是使面漆涂层具有柔和、稳定的光泽，使漆面更加平滑，这是提高涂层装饰性的一种手段。

涂保护蜡

为进一步提高被涂物件的耐腐蚀性和防止涂膜在储运过程被损坏，在涂装后进行涂蜡后处理。汽车外表保护蜡层或保护膜对需经海运的商品车能起到好的封存作用，防止海水、高温潮湿和日晒的侵蚀。

素材来源 | 汽车工艺师

编辑整理及图片 | AEE汽车工程会议

免责声明及提醒：

以上内容为转载企业宣传资讯，该相关信息仅为宣传及传递更多信息之目的，不代表AEE平台观点，文章真实性请浏览者慎重核实！

作为汽车行业唯一面向汽车底盘系统制造提供解决方案的专业展览会，AMEE2020上海国际汽车底盘系统与制造工程技术展览会将于2020年10月26-28日在上海世博展览馆举办，展会将吸引15000名来自整车、汽车零部件、新能源系统等专业观众参观！

AMEE2020将涉及汽车底盘系统设计开发工程、底盘系统轻量化工程、底盘零部件制造工程、新能源电池托盘工程、汽车底盘智能化-电动化-电子化、底盘未来趋势工程、底盘系统产品工程技术解决方案和产品及设备展出！