

营养调合榨油机、大豆榨油机器

产品名称	营养调合榨油机、大豆榨油机器
公司名称	巩义市孝义鑫源机械厂
价格	10000.00/箱
规格参数	商品条形码:0 品牌:鑫源
公司地址	中国 河南 巩义市 杜甫路中段
联系电话	86 0371 64355585 13523557057

产品详情

商品条形码	0	品牌	鑫源
卫生许可证	0	产品标准号	0
净重	0(L)	保质期	0(个月)
等级	0	类型	营养调和油
原料与配料	0	生产厂家	河南省巩义市
储藏方法	00	生产日期	0
售卖方式	包装	特产	是
原产地	河南	产品类别	菜籽油

- 1、使用前，必须仔细阅读本使用说明书，熟悉本机的性能特点和操作方法。
- 2、开机前，必须进行一次全面检查，各紧固件不得松动，手柄转动灵活，用手转动皮带轮，各运转零件应正常，不得有异常响声，随后在减速机内的加注30#机油。
- 3、松开锁紧螺母，逆时针转动调整螺杆（调节手柄逆时针转动，出饼间隙变窄，调节手柄顺时针转动，出饼间隙变宽）使榨螺的锥面抵紧出饼圈的锥面，然后顺时针旋出调整螺杆（旋出35圈）再旋紧螺母，准备开机。
- 4、机器接三相四线电源，电源接通后，主轴应作逆时针旋转，不论任何情况，机器必须有良好的接地装置，否则不能开机。
- 5、调节温控仪调到压榨所需温度120 -180（根据油料而定）把加热开头到主机加热位置，对机器加热升温，这时温控仪上的绿灯亮、红灯熄灭，当机温升到设定的温度时，而红灯亮绿灯灭，机器的温度是自动控制并维持在设定温度，冬天气温低时，把加热开关开到主机全部加热位置，使油盘温度升高，便于油液流下。
- 6、按动主电机按钮（把主机开关开到正位置）主机开始运转，旋转方向应为逆时针旋转。

7、新榨油机安装后进行4-8小时磨榨，方法是用已榨干油的饼料从料斗缓缓喂入，反复回榨，使榨膛磨光，切记开始磨榨不要将料直接倒入料斗内，而以手抓喂入为宜，以防榨螺轴卡死。如喂料过猛，榨膛内出现异常响声或榨螺轴卡死，应立即停车，消除梗阻，或重新装配好后再启动磨榨，严禁强行拖车。

8、正常榨油时，必须保持进料均匀，切勿过多过少或断料空转。此时机器负荷正常，动转平稳，响声有节奏。出饼顺畅，低压段基本无渣，高压段有少量油渣，但渣在油中的比例不大于10%，榨膛内温度可达150 -200 ，出饼口处冒出青烟应通过护罩由烟管排出。榨出热饼要及时摊开，不要急于打堆或装运，否则会产生自燃现象。当连续工作时间较长，机温过高时，应采取电扇吹风等降温措施。

9、当压榨出的油流入滤油器上面时，按动真空泵按钮，真空泵开始运转，滤油器内的空气就被抽出，滤油器桶内形成负压，上面的油自然地抽入滤油器，而油渣被隔离在滤布上面，待压榨完毕，油被抽完后，开启滤油器上的阀门，停止真空泵运转，滤布上形成干渣，用刮刀刮去，就可把滤油器内的纯正油从滤油器底部阀门放出。

10、停机，停机前先停止进料，然后投入少量饼屑，待榨膛内余料排尽，出饼口不再出饼方可停机。停机后将调整螺杆顺时针出1-3圈，再断开电源。