

豆粕发酵剂饲料豆渣发酵畜禽饲料添加剂

产品名称	豆粕发酵剂饲料豆渣发酵畜禽饲料添加剂
公司名称	山东益昊生物科技有限公司
价格	30.00/kg
规格参数	品牌:益昊 型号:DP001
公司地址	昌乐县开发区方山路1202号14幢
联系电话	13258075636 13258075636

产品详情

山东益昊生物科技有限公司是的嗜冷芽孢杆菌、饲料发酵菌、丁酸梭菌、枯草芽孢杆菌、地衣芽孢杆菌生产厂家，公司实力雄厚，可OEM/ODM定制。

诚招全国各省市代理商、经销商。。

豆粕是大豆提取豆油后得到的一种副产品，豆粕因含有丰富的营养成分成为重要的植物蛋白源。但是，因含有含有的蛋白酶抑制剂(Protease Inhibitors)、脲酶(Urease)、大豆原蛋白(Antigen Protein)、大豆低聚糖(Soybean Oligosaccharides)、植物凝集素(Soybean Agglutinin , SBA)及植酸(Phytic Acid)等成分，影响了动物机体对豆粕中营养物质的充分利用，不但阻碍了动物肠道对豆粕中营养成分的消化、吸收和利用，而且严重地危害了动物机体的健康生长。

【发酵豆粕】

微生物发酵豆粕不但可以有效地去除豆粕中的植物凝集素、脲酶、蛋白酶抑制剂等抗营养因子，而且能

够使抗原蛋白的含量明显降低，同时增加了游离氨基酸、活性大豆肽等营养物质的含量，提高了豆粕的应用价值的同时使饲料具有较好的动物适口性。

【产品成分】

蛋白酶、纤维素酶、芽孢杆菌、酵母菌、霉菌等

【菌种用量】

每吨饲料使用2~3kg

【使用方法】

1. 将豆粕原料、水、菌种按照1000:500：2~3比例混合，将水分调节在40%左右；
2. 将混合好的物料移到发酵池中，初步堆积物料高为200cm左右。初步堆积结束后，人力或用工具将物料压实到185-190cm左右，表面铺平后盖上薄膜（冬季需加盖保温被），插上温度计，厌氧发酵72-96小时。
3. 发酵结束，烘干包装。

【注意事项】

1. 原料（豆粕）质量控制：根据各公司企业标准严格把控。（尽量不采用已喷磷脂油的豆粕）
2. 生产前将混合、发酵所用设备、工具进行清洗，待晾干后使用（在初次做发酵豆粕时，进行消毒处理，以防染菌）

3.发酵用温水主要是用来保证发酵温度的，可根据环境温度来调节水温。保证物料入池时的初始温度，夏季在30-32℃，冬季在35℃左右为。

4. 物料混合好后，要注意混合的均匀度，不得有干、湿、团球出现。

5.混合结束后将设备、工具进行清洗。如长时间不用，要做消毒处理。

6. 温度计要求按照1-1.5平方米一个温度计插放。

7. 新发酵池应在生产前消毒三遍，待晾干后使用。常用发酵池为夏季一周一消毒，冬季一月一消毒，可根据公司情况定制消毒计划。

【发酵指标】

pH5.2，水分38~40%，抗营养因子降低80%以上

【包装容量】 1kg/包；15kg/箱

【保存期限】 12个月

【保存方法】 请密封放置干燥阴凉处