

激光切割加工 不锈钢激光切割 打孔 不锈钢圆管激光切割 来图定制

产品名称	激光切割加工 不锈钢激光切割 打孔 不锈钢圆管激光切割 来图定制
公司名称	东莞鑫发金属有限公司
价格	1.00/1
规格参数	鑫发激光切割:19868928304 029:支持各种材料来图定制加工 广东东莞长安:支持各种厚度来图定制加工
公司地址	东莞市中堂镇
联系电话	86-0769-33350601 19868928304

产品详情

鑫发激光加工厂是东莞目前 小孔径达到0.008mm激光打孔机加工厂商

。

批量生产：

医用支架激光切割、

内窥镜蛇骨激光切割、

腔镜管五轴激光切割、

电子陶瓷激光切割、

电子平面激光切割、

精密薄壁管六轴激光切割

公司拥有 优质激光打孔机，公司都有着相当成熟的经验。如今用激光在材料上打微小直径的小孔已不在是困难，而且加工质量

好。打出的小孔孔壁规整，没有毛刺，打孔速度快。微孔加工设备。

激光打孔优点：

激光打孔机与传统打孔工艺相比，具有以下一些优点：

- (1) 激光打孔速度快,效率高,经济效益好。
- (2) 激光打孔可获得大的深径比。
- (3) 激光打孔可在硬、脆、软等各类材料上进行。
- (4) 激光打孔无工具损耗。
- (5) 激光打孔适合于数量多、高密度的群孔加工。
- (6) 用激光可在难加工材料倾斜面上加工小孔

激光打孔机特点：

- 1、激光打孔过程全程监控，整机由高性能激光器，激光聚焦CCD同光路电视监控，精密四轴运动工作台和计算方法控制系统组成。
- 2、自动化激光打孔，自动完成拉丝模小孔成形。可对孔形编程，不但可打多层直线喇叭孔、直孔，特殊设计软件还可打出轴向内壁圆弧、异性及其他任意曲线孔形。
- 3、高质量激光打孔，内壁光滑，烧灼区少，打孔速度快，装夹方便。

=====

激光切割功能：

司继09年熟练掌握并应用：激光微孔设备核心技术（激光飞型腔）技术，成为国内激光微孔加工领军企业后；

再次成功攻克激光切割机运行切割速度上的国际性科研难题，将大幅面金属切割机的切割运行速度提升至2米/min，再创行业；

金属激光切割机特点：

- 1、切缝质量好、变形小、外观平整、美观。
- 2、切割速度快、效率高、成本低、操作安全、性能稳定。
- 3、采用进口伺服电机和导向传动机构，切割精度高。
- 4、采用专业软件可随意设计各种图形或文字即时加工，加工灵活，操作简单、方便。
- 5、激光束易实现时间或空间分光，可进行多光束同时加工或多工位顺序加工。

应用领域：

激光切割机俗称镭射切割机可对金属、多种非金属板料、管材进行切割。特别适用于不锈钢板、铁板、铝材、铜板，陶瓷片、硅片、金刚石等材料的切割。

广泛应用于钣金、五金制品、钢结构、精密机械、汽车配件、眼镜、

饰、铭牌、广告、工艺品、电子、玩具、包装等行业。