

# 柔性自动化焊接工装设计

产品名称	柔性自动化焊接工装设计
公司名称	深圳市鼎盛天科技有限公司
价格	10600.00/套
规格参数	品牌:鼎盛天DCT 型号:D28/D16 系列 产地:深圳
公司地址	深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼
联系电话	0755-28090669 18002900098

## 产品详情

随着国家制造业的不断进步与发展，智能制造是发展的必然趋势，越来越多的企业在结构焊接生产中利用自动化焊接生产，大大提高生产效率。企业面临生产模式的转型改变，配合自动化焊接的焊接夹具的合理设计也显得尤其重要。

作为一家从事了十余年焊接夹具设计的专业焊接工装服务商跟大家解读偏向怎样设计焊接工装夹具？需要注意的地方有哪些呢？

- 1、焊接机器人焊接具有动作迅速、操作方便的特点，故焊接平台应处于机械手及工作人员容易接近，易操作的位置。当机械手焊接夹具处于夹紧状态时，应能自锁。
- 2、整套夹具应用足够的装配、焊接空间，所有的定位件和夹紧件与焊道应保持适当的距离。
- 3、焊接工装夹具需夹紧可靠，结构稳定。夹紧时不会破坏焊接的定位位置和几何形状，不应破坏焊件的表面质量，根据工件厚度调整适当的夹紧力度，或采取压头行程限位，扩大压头的接触面积。避免让焊件产生过大的应力。
- 4、焊接夹具的施力点应位于焊件的支承处或其靠近支承处，控制焊件的变形量。
- 5、为了便于控制，在同一套夹具上尽量选用标准通用的定位元件和夹紧件，结构形式不宜过多，方便更换产品规格型号打样试制或生产时重新组装定位。