

# 广州阀门角焊缝检测 超声探伤检测机构

产品名称	广州阀门角焊缝检测 超声探伤检测机构
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	安全质量检测:焊缝检测 磁粉探伤检测:超声探伤检测 焊缝缺陷检测:焊缝质量检测
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号厂房)1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

### 一.阀体需超声波探伤缺陷的类型

1. 阀体内壁腐蚀，腐蚀变薄
2. 阀体裂纹，特别是结合部的裂纹，裂纹会造成阀泄漏

### 二.使用超声波探伤仪型号

CSM900 或 CSM900Z

因为这两款超声波探伤仪主机都具备DAC和AVG的功能，探伤阀门内部缺陷时，这两个功能都需要。

三. 探头放置位置：阀外表面方便放置超声波探头处：平面、规则的圆弧面  
沟槽、结合部、拐角处不适合放置超声波探头

### 四. 阀内缺陷类型及探伤方法

#### 1. 阀体内壁腐蚀

使用双晶探头，将探头放置于阀外表面可贴合的每一个部位，如下图中“红圆位置”

阀厚度在 5-50mm 处用双晶探头，大于 50mm 处用单晶直探头，这样可以检测出阀内

壁腐蚀剩余厚度，及较大裂纹。

无损检测项目内容：

渗透检测、磁粉检测和超声波检测等。

例如：

轧钢设备：机架、辊道、传动轴；

冶炼设备：高炉、热风炉、重力除尘装置；

起重机械：行车、吊具、卷筒、港口机械；

电厂设备：风机螺栓、转子、轴瓦、汽机部件；

特种设备：压力容器、压力管道；

建筑钢结构：钢梁、钢柱的施工安装焊缝；

高强螺栓：钢结构用高强度螺栓；

其他：各类轴头、齿轮、机动车辆总成、辊环。