

挪威含硫镍饼

产品名称	挪威含硫镍饼
公司名称	东莞市镍都金属材料有限公司
价格	130.00/千克
规格参数	品牌:挪威 含镍量:99.99 含硫量:0.023
公司地址	广东省东莞市松山湖园区研发五路2号3栋1701室
联系电话	13326877558

产品详情

????????????????????????????????????)

产品参数和包装

规格: 直径22mm左右, 厚度约10mm

袋装: 10kg/包, 箱装: 1000kg/箱

???	????????????????????????????????D-CROWNS?? ???? ???? ?
???	????????????????????
?????	Ni
?????	58.69
CAS?????	7440-02-0
EINECS?????	231-111-4
???	6.97
???	1453 C
???	2732C
???	?????
???	??

产品描述

挪威Nikkerlverk D-镍冠是一种含硫的高纯度电解镍冠产品, 主要为青睐使用无阳极的电解镍产品的电镀和电铸造业厂家而研制。含硫镍冠220ppm的标准硫含硫适用于更多不同的操作条件, 其金属杂质含量保

持在一贯低的水平。

形状外观和物理化学性质

含硫镍冠呈半球体状，底部直径约为22毫米，其表面光滑因而具有便于操作的特性，含硫镍冠溶解均匀，且能够安稳地沉放于钛蓝中。其包装以便于包装为设计原则，进而提高操作流程的效率。

包装

1. 100x10公斤聚乙烯袋装，净重1000kg，木箱包装
2. 4x250公斤铁桶，净重1000kg，固定于木托盘上

镍是一种贵金属，大量用在不锈钢制造上面。含硫镍饼主要用在电镀上面。

硫对镍阳极的活化作用

镀光亮镍一般用电解镍极做阳极，溶解性差，容易钝化。含硫的镍阳极不易出现电化学钝化，容易溶解，活性高，含硫的质量分数在0.01%~0.04%为最佳。不同文献对含硫镍阳极的有点的论述如下：

《防护装饰性镀层》P232含硫活性镍阳极，能使阳极溶解均匀。即使在没有氯化物的镀液中，也能使阳极效率达到100%。

《实用电镀工艺》P167-168,采用纯度很高的电解镍阳极，电镀时很易钝化，含0.01%~0.015%的硫元素的镍阳极，溶解性好，活性强，可在大电流密度条件下操作。如Inco镍圆饼比普通电解镍板份的溶解电压低约1.5v，因而可节约电能。

（美）《现代电镀》P395及文献储荣邦认为：含硫镍阳极，在无氯化物溶液中阳极电流密度高度40 A/dm²仍有完全活性，在含氯化物溶液中，阳极电流密度可使用到50A/dm²，至少比使用电解镍板要高10 A/dm²。还可节省电力5%左右。

《电镀与精饰》2010年第8期P8：含硫镍阳极又称活化镍阳极，是在熔融电解镍中加入0.01%~0.15%硫制成，结构紧密，溶解性能良好，产生泥渣量少。电解过程中可节约10%左右电能，并可在低质量浓度活化剂的镀液中使用。含硫镍阳极还有一个特别显著优点是形成的镀层内应力很低，特别适宜在电铸生产中应用。

《实用装饰性镀层与涂层》P336也认为，含硫镍阳极含有0.01%~0.15%的硫，硫在溶解时能把电解液中铜杂质变为硫化铜沉淀而除去。

《电镀手册》（上册）P320也认为，镍阳极含有0.01%~0.15%的硫，溶解性好，活性强，可在大电流密度条件下操作。

在市场销售的含硫镍饼（冠/珠）含硫0.015%~0.023%。

半光亮镍含硫量0.001%~0.003%；高硫镍含硫量0.15%~0.3%；光亮镍含硫量0.05%~0.1%。三层镍在腐蚀介质中。先腐蚀含硫量最高的高硫镍层，其后是亮镍层，这也说明了硫元素对镍阳极，镍镀层有活化作用。

普通电解镍板的临界钝化电流密度是多少？没有明确的文献记载，在含0.2~0.3mol/L的镀镍溶液中，阳极电流密度超过3A/dm²就会钝化，从这点上判断，含硫镍阳极确实电化学活性高，优点不少，应该重视它的推广应用，还有相当一部分电镀厂仍然在使用普通电解镍板，不利于节电降低成本。

当镍中含有0.02%~0.04%的硫以后，活性较高。低于或高于这个范围时，则活性下降