

# 生铁中镍含量 GB/T 28296标准检测

产品名称	生铁中镍含量 GB/T 28296标准检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	牌号鉴定检测:金属材料检测 力学性能检测:镍含量检测 物理性能检测:成分检测
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号厂房)1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

### 1.范围

本标准规定了含镍生铁的技术要求、试验方法、检验规则以及包装、储运、标志和质量证明书。

本标准适用于炼钢、铸造或合金材料中作为镍元素添加剂的含镍生铁。

### 2.规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其新版本(包括所有的修改单)适用于本文件

GB/T 3650 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 13247 铁合金产品粒度的取样和检测方法

GB/T 21931.1 镍、镍铁和镍合金 碳含量的测定 高频燃烧红外吸收法

GB/T 21931.2 镍、镍铁和镍合金 硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法

GB/T 21931.3 镍、镍铁和镍合金 磷含量的测定 磷钒钼黄分光光度法

GB/T 21933.1 镍铁 镍含量的测定 丁二酮肟重量法

GB/T 21933.2 镍铁 硅含量的测定 重量法

### 3.技术要求

### 3.1 牌号和化学成分

3.1.1 含镍生铁按镍含量不同,分为十二个牌号,每个牌号根据其杂质含量分为两个等级。产品化学成分应符合表1的规定。

3.1.2 需方对表1化学成分或砷、锑、铋、锡、铅等元素有特殊要求时,由供需双方另行协商。

### 3.2 物理状态

3.2.1 含镍生铁应呈块状,每块尺寸不应大于400mm × 400mm。

3.2.2 需方对粒度有特殊要求时,由供需双方另行商定。

3.2.3 含镍生铁内部及表面不得带有显见的非金属夹杂物。

## 4. 试验方法

### 4.1 化学分析

含镍生铁的化学分析应符合表2的规定或由供需双方协商。

### 4.2 粒度检验

含镍生铁粒度的检测应按GB/T 13247的规定进行。

## 5. 检验规则

### 5.1 组批

同牌号、同类别、同样模的含镍生铁为一批交货,主元素镍含量偏差应不大于0.5%。