

郑州六角蜂窝斜管填料厂家直供

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 郑州六角蜂窝斜管填料厂家直供 |
| 公司名称 | 河南宜美佳环保科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/立方 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 巩义市夹津口镇韵沟村 |
| 联系电话 | 0371-64125911 15038076991 |

产品详情

郑州六角蜂窝斜管填料厂家直供

产品用途：

六角蜂窝斜管填料是依据“浅层沉积”理论为基础规划开发的一种沉积池填料，该填料湿周大，水力半径小，运转时层流状况好，颗粒沉降不受紊流搅扰，能加快颗粒与水别离并缩短颗粒的沉积间隔。六角蜂窝斜管填料除用于给水净化和化工厂污水、生活污水厂、煤矿水处理、洗煤厂水处理、电厂浓缩池、尾矿水处理、制药厂、造纸厂废水处理的除砂和快速沉积、隔油别离以及尾矿浓缩等外，尤其对水厂和废水

产品特色：

六角蜂窝斜管填料选用乙丙共聚级塑料为材料，经红外线恒温热压而成，尺度精确、比表面积大、安全无毒、耐腐蚀、耐老化、壁面润滑，简单冲洗。

斜管首要用于各种沉积和除砂作用。是近十年来在给排水工程中选用最广泛而且成为一项水处理设备。它适用范围广，处理作用高，占地上积小等长处。适用于进水口除砂，一般工业和日子给水沉积、污水沉积、隔油以及尾张浓缩等处理，即适用于新建工程，又适用于现有旧池的改造，均能获得杰出的经济效益。

沉淀池池底部排泥管设备

斜管沉积池设备次序一般从底部开端，先完成最底部的排泥管道体系的设备，保证排泥管道开孔符合规划要求、固定牢靠，查看无误后，才进入下一道设备工序。

完成填料支架设备

依据斜管沉积池填料支架设备施工图，先将填料支架设备到位，查看一切焊接结点牢靠、支架强度足以承受填料分量，并在支架表面完成防腐处理；

完成斜管填料烫接

按斜管填料的烫接办法将每一个斜管填料包装作为一个独自的烫接单元，一个单元完成烫接后为1m²，烫接完成后在场所上规整堆积（保留少数的散片备用）。

斜管填料池内拼装

将烫接后的填料单元在填料支架上部自左向右进行拼装。始终坚持60°角不变，每一单元次序拼装时要恰当压紧，拼装到最右侧时若尺度不是正合适，需求依据尺度用散片斜管填料烫接后进行拼装直至悉数到位。

斜管填料上部固定

因为斜管填料比重为0.92略小于水，斜管填料在池内拼装到位后需求在填料上方自左向右方向拉上10mm的圆钢进行加固（每个单元填料上部要求有两根圆钢经过），圆钢两头在沉积池池壁上牢靠固定，设备圆钢后能够很好地避免斜管填料在初期运用时有可能发生的松动上浮现象，圆钢选用环氧煤沥青防腐。

斜管沉淀池池运转调试

- 1)、查看进水是否均匀，不得对沉积池形成冲击，影响沉淀作用；
- 2)、调整出水堰槽凹凸及水平度至合适，坚持出水均匀；
- 3)、经过以上施工工序，至此斜管沉积池填料设备现已悉数完成。正常投入运用后需求依据进水中悬浮物浓度状况确定排泥周期，留意及时排泥，保证斜管沉积池始终坚持杰出的运转状况及令人满意的出水水质。

现场预备：

- 1、烫接电源、电缆预备；
- 2、预备好500W电烙铁2支；
- 3、操作人员到位、监护人员到位；
- 4、斜管填料烫接完成后体积庞大将占很大空间，提早预留堆积场所；

烫接操作

- 1、打开斜管填料包装，将榜首片斜管填料平放于地上，取第二片斜管填料置于榜首片填料之上，查看斜管填料的堵截，有必要保证60°角、并呈六角蜂窝状，查看无误后开端烫接粘接点；
- 2、在六角蜂窝两头一切平面接点悉数要烫接，两边两片平面合缝处要求烫接四点以上，在两片斜管填料平面中心要求焊接四点以上，保证焊接结实；
- 3、烫接时留意操作节奏，操控好温度，烫接点数不得遗漏；
- 4、每一个斜管填料包装作为一个独自的烫接单元，烫接完成后在场所上规整堆积；
- 5、半途休息一定要堵截电烙铁电源，而且要安全放置；

