

选择性波峰焊

产品名称	选择性波峰焊
公司名称	常州至易环保科技有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:HANSON 型号:SMS1000 产地:常州
公司地址	常州市新北区常澄路888号
联系电话	0519-83992621 13552536475

产品详情

SMS1000选择性波峰焊设备是由北京埃森恒信电子技术有限公司自主研发，结合国际上同类机型先进技术，运用成熟的设计平台打造而成。Hanson凭借其广泛的研究和生产，丰富的经验，创新能力技术，在波峰的稳定性、波峰高度、防范距离和精确性在工业领域均遥遥。

SMS1000选择性焊接系统在高精度，价格适中的选择性焊接市场领域拥有的能力。SMS1000选择性波峰焊依据模块化的设计理念，使客户完全可以根据其产量和生产品种的变化增加或撤去各个生产单元以满足生产的实际需要。高精的焊接将进一步提高生产效率和品质的可靠性。

功能及特点：

体积紧凑，功能强大

SMS1000的设计完全适用于高混合，高生产量的PCB生产环境，仅需几分钟，便可完成软件编程，满足从低标准到复杂通孔元件的焊接要求，适用于有铅和无铅焊接。伺服电机控制系统的速度，高精度度和可重复精度，独立的氮气加热，实现卓越的焊接性能。氮气惰化，快速更换焊料喷嘴，使焊接的防范距离（少于1.5毫米）和引脚突出间距（6毫米）达到工业标准。

热氮气保护装置

采用加热氮气填充到喷嘴周围，预热焊接区,改善了无铅焊料的浸润能力，降低焊料的氧化，提高了无铅焊料在多层电路板通孔中的过锡能力，而且设备结构上保证了低的氮气消耗量，使焊接质量提高，设备的运行成本降为低。

倾斜焊接方式

0-10度的倾斜角度，避免了拉丝、连焊、毛刺等问题，而且在氮气环境的保护下，更增加了焊点的质量和表面张力。可以随着焊点的疏密不同，而改变倾斜角度，大大提高了焊接速度，节约了焊接时间，保证了焊接质量。

提高生产能力

SMS1000是一款质量的产品，给我们的生产带来真正意义上的革新。减少了循环次数，降低了劳动成本，改进了PCB通孔元件的焊接质量。系统维护特别简单，创新式的锡池和焊料泵设计可使锡渣的生成量少，焊料泵清洁频率缩短，通常是80小时生产周期清洁一次。可靠性和灵活性（适用于高混合，高价值生产），为重要的是，Hanson的售后服务给我们的生产提供了有力的保障。

其它特点：

适用有铅、无铅焊接；

焊料的快速更换系统；

焊接摄像监控系统；

喷涂助焊剂：滴喷或雾化喷涂方式；

离线编程软件功能；

可设置焊接角度，减少引脚区域锡桥的产生；

应用领域：

汽车电子行业、航天、航空、、研究所、大中型电子生产企业。

系统技术参数：

传送带PCB管理 PCB大尺寸 300×450毫米(可根据客户要求定制) PCB小尺寸

25×75毫米运动管理闭环伺服电机

X/Y/Z轴的可重复精度 ± 0.15 毫米焊料管理系统 有铅/无铅应用满足焊接喷嘴焊接高度/大的引脚

6毫米元件的防范距离1.5毫米喷嘴的范围大30毫米助焊剂喷涂管理雾化喷涂

3-30毫米助焊剂滴喷0.75—2.5毫米