

# 一体式粪便车 干湿分离吸粪车 无害化吸污车

产品名称	一体式粪便车 干湿分离吸粪车 无害化吸污车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

在生态文明和绿色循环发展的理念下，这种现场净化处理的模式，在解决了城市粪便无害化、减量化、资源化等问题的同时，还有效降低了粪便处理的成本，增加了从业者的收益，提高环保事业的附加值。实现了粪便减量化、再使用、再循环为目标，落实国家“无废城市”建设要求，加强生态环境保护和建设美丽具有重要意义，同时，对解决粪便污染的问题，践行“创新、协调、绿色、开放、共享”的发展理念具有较大的实际意义。

清理行业现状：规范性：排污管网设施老旧，容易堵塞，经常出现污水满溢，倒灌，臭气熏天的现象。管理难：管理不善，清理不彻底，出现偷排、运输过程跑冒滴漏，造成市道管网的堵塞和水质的严重污染源。成本高：传统清掏需大量运输成本，来回运输，耗油，费时费人员。隐患大：未及时清理的化粪池通风情况较差，若不及时清掏容易堵塞，形成沼气聚集，当沼气浓度达到5%-15%时，一旦遇到外界震动、高温或明火极易发生事故，管理不善的化粪池无异于日常生活中的“定时隐患”

化粪池清理新模式：  
：环保性：国内先进的车载化粪池无害化处理设备，设备集高压清洗，吸粪，粪渣分离，无异味等功能。  
：时效性：打破传统的运输处理模式，改为现场分离式作业。单个化粪池处理时间表为1-2小时。  
：安全性：作业人员配备高额保险，通过培训持证上岗，规避了被服务单位的劳务责任风险。定期清理化粪池的开裂，变形，塌方等安全隐患。  
：经济性：每年清掏，费用低，避免堵后处理的高额费用。  
：规范性：通过对化粪池、下排管道的图纸，照片等资料管理，保障被服务单位的基础数据完整，从而避免时间长，人员变动等情况造成服务单位化粪池及下排管道的图纸和现实情况不符。

一体式粪便车主要由固废分离系统、药剂反应系统、固液分离三大系统组成。通过采用开放式的真空辅助抽吸泵将化粪池污水以及污染物吸入，破碎后输送到反应槽；由自动投药机进行药剂投放,对污水进行高速剪切、中速搅拌、低速絮凝的反应作业，并同时实现消毒、除臭功能。净化处理后的污水污染物进入到末端的固液分离系统中进行一系列的分离、包装作业，分离后的清水达到相关单位污水排放标准，（达到相关单位的GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》A级以上标准），也可回收使用,而固体物则直接进行发酵袋封装作业。

一体式粪便车对粪便的综合处理一方面遵循并实行了真正意义上的“万物归一”的自然规则，另一方面达到了无害化、资源化、生态化的治理效果，对解决我国当今和以后的城市粪便（垃圾）处理问题有着广泛而深远的现实意义、历史意义，并具有长久的循环经济利益。这是一项城市系统建设的新举措，更是一项城市污染生态治理的可持续发展项目。主要的优势就是，方便、投入成本低，占地少。如一个日处理量300吨的粪便处理厂，占地面积大都超过20亩以上，投资金费过亿，如果改用我们的流动粪便处理设备，日处理量300吨，则需要4台标准型号设备（每小时处理量10-15立方），4台设备的总600万左右。直接进入后续有机肥料加工程序。

禽粪便药渣脱水机是一种能将猪粪、鸭粪、牛粪、鸡粪等禽畜粪便原粪水分离为液态有机肥和固态有机肥的新型设备。液态有机肥可直接用于农作物利用吸收，固态有机肥可运到缺肥地区使用，也可起到改善土壤结构的作用，同时经过发酵可制成有机复合肥。用泥浆泵将原粪水送至机内，通过安置在筛网中的螺旋轴，挤压分离出固态物质，液体则通过筛网从出液口流出。该机也可广泛做为鸡、牛、马及各类集约化养殖场对动物粪便、酒糟、药渣、淀粉渣、酱渣、屠宰厂液渣，等高浓度有机污水的渣液分离。粪便脱水机的工作特点及技术要求：螺旋挤压式固液分离机主要由主机、无堵塞泵、控制柜、管道等设备组成。主机有机体、网筛、挤压绞龙、振动电机、减速电机、配重、卸料装置的部位组成。其工作过程如下：无堵塞泵将未经发酵的猪粪水泵入机体，在振动电机的作用下加速落料，此时经动力传动，挤压绞龙将粪水逐渐推向机体前方，同时不断提高前缘的压力，迫使物料中的水分在边压带滤的作用下挤出网筛，流出排水管。挤压机的作用是连续的，其物料不断泵入机体，前缘的压力不断增大，当大到一定程度时，就将卸料口顶开，挤出挤压口，达到挤压出料的目的。为了掌握出料的速度与含水量，可以调节主机下方的配重块，以达到满意适当的出料状态。使用螺旋挤压式固液分离机，其自动化水平高、操作简单、易维修、日处理量大、动力消耗低、适合连续作业。其关键部件选用不锈钢材料制成，整机重量近半吨且外形尺寸较小，是规模化养猪场理想的固液分离设备，能大幅度提高固液分离与效益。但同时对于禽畜场的排水工艺、环境的特点、贮粪池的容积与结构、排粪沟的落差等诸多因素又有着严格的要求。首先对其分离的物料有个起码的要求，应是未经发酵的粪水，从工艺要求上要修建一个贮存粪水的贮粪池。如果发现待分离的粪水浓度太稀，其固化物含量小于3%的时候，使用挤压机大大地降低出料效率。为了提高固液分离的效率，就要求在贮料池前修一个30立方米~40立方米的沉积池，此池略高于贮料池，其池上方留有溢流口，让较稀的粪水从高位上溢流出去，其池底会相应沉积得到较浓的物料，此后再进行固液分离就可大大提高出料速度了。禽畜粪处理机（该机又名禽畜粪脱水机、禽畜粪固液分离机、禽畜粪尿水分离机）禽畜粪处理机可以无害化的通过专用液下无塞切割泵将粪池中禽畜粪抽送到固液分离机，进行固液分离，分离出含水率仅为40%以内的固体粪和粪液