

# 台州易切削钢批发商 批发SUM24L易切削钢 六角钢 冷拉圆钢

产品名称	台州易切削钢批发商 批发SUM24L易切削钢 六角钢 冷拉圆钢
公司名称	台州荣硕金属材料有限公司
价格	6.50/公斤
规格参数	规格:5 - 40 规格:40 - 100 规格:100 - 150
公司地址	浙江省台州市路桥区路北街道银安街679号A-611室
联系电话	13326010185

## 产品详情

台州易切削钢批发商 批发SUM24L易切削钢 六角钢 冷拉圆钢

SUM24L易切削结构钢，是日本标准。SUM24L易切削结构钢，易切削钢是易被(车、铣、拉、刨、钻等)切削加工的钢种，又叫自动机床加工用钢，简称自动钢。它是为适应机械加工自动化而产生的。这类钢可以用较高的切削速度和较深的吃刀量进行切削加工，而且由于加入钢中的易切削元素使切削抗力减小和因加入元素本身的特性及形成的化合物起润滑刀具刃部的作用，使切屑易断，减轻了磨损，从而提高了被加工零件的光洁度和精度，提高了刀具寿命和生产效率。

化学成分：

碳 C	硅 Si	锰 Mn	硫 S	磷 P	铅 Pb	镍 Ni	铜 Cu
0.15	----	0.85 ~ 1.15	0.26 ~ 0.35	0.04 ~ 0.09	0.10 ~ 0.35	—	

力学性能：

抗拉强度 b	屈服强度 s	伸长率 5	断面收缩率	冲击功 Akv	布氏硬度	试样尺寸
		(%)	(%)	(J)		
390~540	—	22	36	-----	170HB	—

概述

SUM24L易切削结构钢，易切削钢是易被(车、铣、拉、刨、钻等)切削加工的钢种,又叫自动机床加工用钢

简称自动钢。它是为适应机械加工自动化和流水作业线生产而产生的。这类钢可以用较高的切削速度和较深的吃刀量进行切削加工,而且由于加入钢中的易切削元素使切削抗力减小和因加入元素本身的特性及形成的化合物起润滑刀具刃部的作用,使切屑易断,减轻了磨损,从而提高了被加工零件的光洁度和精度,提高了刀具寿命和生产效率。SUM24L为铅硫复合易切削结构钢。铅易切钢里,铅以微小单质金属颗粒分布于钢中并在钢中不固熔,在切削加工过程中,刀具与加工件之间产生强烈的摩擦,使钢中的铅颗粒呈熔融状析出,从而起到润滑作用来改善钢的切削性能,使钢的切屑细碎,降低刀具磨损,较终延长刀具寿命。与不含铅的钢相比,含铅钢的切削性能可提高20~50%,而机械性能与热处理性能基本保持不变,对冷、热加工性和焊接性也无影响。铅易切削钢已广泛用作制造精密仪表零件、汽车零件、各类机械的重要零件。但是铅易切削钢的接触疲劳低,故不宜用于承受疲劳应力负荷大的齿轮、轴承等零部件。

## 其他元素影响

其他元素对钢切削性的影响在易切削钢中除上述[易切削](#)元素外,其他元素也对钢的切削性有一定影响:

碳。钢中碳含量的

高低与钢材的切削性能有关。碳含量过低

,组织中会出现大量[铁素体](#)

,

钢的

硬度和强

度很低,切屑易粘

着于刀刃上形成刀瘤,加之切屑是撕

裂断落,使切削性下降,加工[表面粗糙度](#)

很高。碳量

过高,组织中珠光体量

增多,硬度及强度提高,使切削抗力增大,切削性变坏。[易切削结构钢](#)中碳含量以0.15%~0.25%为宜。

锰。钢中锰与硫形成[硫化锰](#)

夹杂,使切屑易于断裂,改善

钢的切削性,还能消除或减弱因硫所引起的[热脆性](#)

。因此,在易切削钢中应保证锰含量在0.60%~1.60%之间,并保持适当的Mn/S的比值。

硅和铝。硅和铝都对钢的切削性起有害

作用。硅部分固溶于**铁素体**

中，提高钢的硬度，使切削加工困难。而且硅在钢中与氧结合形成硬度较高的氧化硅夹杂物，使刀具的磨损增加，使用寿命降低。故易切削

钢中硅含量宜低。铝一般作为**脱氧剂**

加入钢中，大部分与氧结合生成细小脆硬的**氧化铝**

夹杂，增加刀具的磨损。硅和铝加入钢中还会降低钢的氧含量，使硫化物夹杂呈细长条状分布，恶化钢的切削性。

氧和氮。氧在钢中一般是有害的，因为它降低钢的力学性能，但易切削钢中氧含量增高，会使硫化物呈纺锤形分布，改善钢的切削性。氮虽能提高钢的强度，但增加脆性，切削加工时会形成短碎的断屑。

钢中含微量氮( 0.002%)时对切削性和工件表面质量起有利作用，但含量过高时，钢的强化作用增大，对刀具寿命不利。

主营：Q345、A3、15CrMo、35CrMo、42CrMo、20Cr、40Cr、20CrNiMo、10#-60#、20Mn-60Mn、1215、12L14、11SMn30、GCr15、5CrNiMo、CrWMn  
T8A、Y40Mn等各类易切削钢、合金钢、碳素钢、模具钢、轴承钢....钢材