

# 白酒定制 白酒贴牌 上饶厂家供应

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 白酒定制 白酒贴牌 上饶厂家供应                |
| 公司名称 | 亳州市天下缘酒业有限公司                    |
| 价格   | 888.00/箱                        |
| 规格参数 | 白酒贴牌:纯粮酒<br>白酒定制:原酒<br>养生酒贴牌:基酒 |
| 公司地址 | 安徽省亳州市谯城区古井镇减王路18号              |
| 联系电话 | 15385229899                     |

## 产品详情

白酒定制 白酒贴牌 上饶厂家供应 实施例3本实施例同实施例1，不同的是，本实施例中步骤(2)高压脉冲电场的频率为3000Hz，脉冲数为15，电场强度为10Kv.cm<sup>-2</sup>，继续在氧气流速为7L/min的状态下进行电场脉冲发酵10天。本实施例的白酒醇香浓郁，口感柔和，回味较长，酒色清亮，杂醇油的含量 0.60g/L以异丁醇、异戊醇计。上面结合具体实施例对本发明进行了示例性描述，显然本发明具体实现并不受上述方式的限制，只要采用了本发明的方法构思和技术方案进行的各种非实质性的改进，或未经改进将本发明的构思和技术方案直接应用于其它场合的，均在本发明的保护范围之内。本发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。【项】.一种白酒酿造包装系统，包括上、下层车间，其特征在于：所述的下层车间设置工作台(I和第二工作台(，所述的上层车间的底部设置有倾斜输送带(，工作台上设置有通孔(，通孔(的底部设置有挡板(，通孔(的上部设置有倾斜挡板(。根据权利要求所述的白酒酿造包装系统，其特征在于：所述的上层车间为酒盒和包装盒储藏车间，下层车间为白酒灌装车间。根据权利要求所述的白酒酿造包装系统，其特征在于：所述的通孔(的位置设置在倾斜输送带(底部的位置，倾斜输送带(顶部通向上层车间，底部通向工作台(I。根据权利要求所述的白酒酿造包装系统，其特征在于：所述的挡板(的数量为个，挡板(的高度不大于第二工作台(的台面，倾斜挡板(设置在通孔(的一侧，通孔(的大小不小于酒盒的大小。根据权利要求所述的白酒酿造包装系统，其特征在于：所述的倾斜输送带(的表面具有塑胶挡板(。d配曲混合处理；将蒸熟后的原料降温冷却到 ，将原料进行搅拌均匀后，均布倒在配曲操作台上，至一定高度后，在原料中加入生物曲种，生物曲种的添加量为原料重量的.%，混合均匀；然后在该层上继续倒上原料，至一定高度后，在原料中加入生物曲种，重复上述操作次，形成层配曲层；e糖化处理；将配曲处理后的原料放入到糖化缸内进行糖化处理，放置待糖化缸内温度升至 时，向糖化缸内加入原料中的%的饮用水，搅拌均匀后，密封；在糖化缸内进行糖化处理至糖化成熟，控制原料PH值为.左右；本发明涉及一种白酒，具体涉及一种以杨梅为主要原料生产的白酒。背景技术：杨梅在夏季成熟，杨梅味道酸甜可口，而且杨梅中含有多种对有益的营养元素，具有很高的食用与价值；但杨梅保存比较困难，并且成熟期相对集中，再加上成熟时环境温度较高，在南方一般属于雨季，杨梅的保质期相对较短，很难保存，所以有必要进行合理使用。而现有的白酒大多采用粮食作为原料经酿造加工而成，这样浪费了大量的粮食，与倡导的粮食酒要求向水果酒转变的方向不符，所以需要采用其他材料酿造白酒。本实施例的白酒醇香浓郁，口感柔和，回味怡畅，酒色清亮，杂醇油的含量 0.45g/L以异丁醇、异戊醇计。实施例2本实施例同实施例1，不同的是，本实施例中步骤(1)初蒸采用150 的蒸汽蒸40min，焖粮采用5Mpa的压力焖200min。本实施例的白酒醇香浓郁，口感柔和，回味较长，酒色清亮，

杂醇油的含量 0.65g/L以异丁醇、异戊醇计。高度酒的自动化蒸馏方法，采用如图、图以及图所示的设备实施，该设备为蒸酒机，包括蒸酒机构、冷凝器以及抽气泵，蒸酒机构包括壳体和设置于壳体内的蒸汽层、传输层以及酒气层，壳体设置有进料口、出料口、进水口以及出水口，传输层位于蒸汽层之上，酒气层位于传输层之上，蒸汽层设有储水室与加热管，储水室连通进水口与出水口，传输层设有传送机构、疏料转轮以及匀料板，匀料板位于传送机构之上，疏料转轮位于匀料板之上，酒气层为上小下大的圆台状，酒气层上部连通冷凝器，传送机构包括传送链、主动轮与张紧轮，传送链包括若干链接的传送块，传送块包括支架、与支架内壁滑动连接的滑架、透气网、固定于支架内壁的限位块以及翻转板，滑架的远端固定有撑杆，滑架的近端与限位块之间设置有弹性复位件，透气网密封滑架的外侧，翻转板转动连接于支架的内壁，翻转板与支架间连接有第二弹性复位件，弹性复位件为压簧，第二弹性复位件为扭簧。