

科安达专业制造挤出机铸铝电热器

产品名称	科安达专业制造挤出机铸铝电热器
公司名称	盐城市科安达机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:科安达 型号:gdy65 种类:板材挤出机
公司地址	盐城市盐都区郭猛镇人民路
联系电话	15861980888 13357981888

产品详情

品牌	科安达	型号	gdy65
种类	板材挤出机	螺杆数	单螺杆
螺杆直径	商订 (mm)	制袋速度	商订 (段 / 分)
制袋宽度	商订 (mm)	制袋长度	商订 (mm)
生产能力	商订 (Kg/h)	定位精度	商订 (mm)
外形尺寸	商订 (mm)	电动机功率	商订 (kw)

江苏盐城科安达专业制造金属铸造加热器是以管状电热元件为发热体，并弯曲成型，进入模具用优质金属合金材料为外壳以离心式浇铸成各种形状，有圆型、平板、直角型、风冷、水冷及其它异型等。经精加工后它能和被加热体紧密贴合，铸铝表面负荷可达到2.5-4.5w/cm²，最高工作温度400-500 之间；铸铜表面负荷可达到3.5-5.0w/cm²，最高工作温度600-700 之间；铸铁表面负荷可达到4.5-6.0w/cm²，最高工作温度800-850 之间。金属铸造加热器是一种高效热分部均匀的加热器，热导性极佳的金属合金，确保热面温度均匀，消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。将外散热面增加保温装置，内散热面烧结红外线这样可节约用电35%。

二、主要用途：

广泛应用于塑料机械、模具、电缆机械、合金压铸机、管道、化工、橡胶、石油等设备。

三、使用注意事项：1、工作电压不得超过额定值的10%；空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。2、接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触；引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。3、金属铸造加热器应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1m 时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。4、金属铸造加热器应做好定位固定,有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。发现表面有灰尘或污染物时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。5、电热管出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。

江苏盐城鑫联集丰富的开发经验和成熟的生产技术，为顾客提供快速周到的非标电热元件设计制造服务，欢迎查询或来样来图订购。