

撕碎机刀片修复，撕碎机刀片厂家价格，撕碎机刀片材质

产品名称	撕碎机刀片修复，撕碎机刀片厂家价格，撕碎机刀片材质
公司名称	马鞍山市恒义信机械有限公司
价格	800.00/片
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇西工业园
联系电话	0555-6061886 15212362818

产品详情

撕碎机刀片是整台设备的魂灵,操作不妥的话刀片磨损十分严峻,缩短机器的运用寿命,那么撕碎机刀片磨损速度快是哪些不正确操作影响

一、撕碎机刀片磨损过快不正常的原因

1、设备外表热处理不妥,因锤头是用优质钢制成,头部经渗碳、淬火处理,淬火硬度为HRC60~65,若热处理不妥,运用中会很快磨损.

2、撕碎机刀片的厚度小,常用矩形双销孔锤头,其运用寿命为200~500小时,厚度小虽可减轻分量而使撕碎生产率提高,但运用寿命短,一般多功能撕碎机锤片选用2~3mm,撕碎其它硬物料选用6~8mm.

3、吸风量太大,设备一般都采纳吸风办法来降低机内温度、湿度,并避免粉尘外泄,但吸风量太大也会形成锤头不均匀磨损,应适当操控风量.

4、锤头与筛片的间隙太小,一般应保持在4~12mm,硬料为10~14mm.

二、金属撕碎机刀片怎么进行打磨修复

金属撕碎机刀片在使用一段时间后就会变钝,那么怎么进行修复打磨呢?

1、利用平面磨床打磨:平面磨床的打磨效果是非常好的,利用平面磨床来打磨金属撕碎机刀片的刀锋,不仅可以有效的去保护刀片,而且最后的效果也非常的好,打磨质量绝对有保障.

2、利用磨砂轮来打磨:提起磨砂轮,相信很多人都不陌生.在日常的生活中磨砂轮的使用频率非常的高,所以利用磨砂轮来打磨金属撕碎机设备刀片也是很好的选择,手工操作的熟悉度也让我们对打磨的过程有个很好的把握.

3、利用自动磨刀机打磨:如果想要节省一点功夫的话,自动打磨机无疑是最好的选择,操作简单易掌握.

金属撕碎机设备是专业针对废旧金属的破碎而研发的新型环保机械设备;主要适用于油漆桶,易拉罐,彩钢瓦,自行车,报废汽车等物资.

随着国民经济的增长,废旧自行车,冰箱,电视机,报废汽车等废旧物资逐年在成倍的递增.那么问题来了,这些废旧物资用什么机械设备来破碎,粉碎好呢?

如果你要撕碎成块状,那么我们为你推荐撕碎机设备,撕碎机设备撕碎范围更广,不仅能撕碎机废旧金属,就连比较柔软的吨包袋,编织袋,废旧橡胶轮胎等较难撕碎的废旧物资都能轻易的撕碎,从而达到二次利用的目的,为我国杜绝了原生资源的浪费,打下了良好的基础.