

GLW500/7.5/S选煤用自流往复式给煤机

产品名称	GLW500/7.5/S选煤用自流往复式给煤机
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

产品详情

GLW500/7.5/S选煤用自流往复式给煤机为了生产能力，所使用的往复式给煤机整体结构尺寸较大，向井下运输不方便，有的给煤机可以在井下拆装，但由于结构复杂，特别是在井下环境差条件下，拆装不便，降低了在工作现场的维修效率。GLW500/7.5/S选煤用自流往复式给煤机包括：底板液压装置给煤机本体导向轮曲臂调节阀门导料槽减速机。

往复式给煤机产品介绍

两侧斜板通过支撑架固定在底座上，电机减速箱和偏心轮机构构成驱动装置，电机减速箱和偏心轮机构通过支架固定在底座上，电机通过传动装置与减速箱连接。往复式给煤机适用于矿井和选煤厂，将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选，贮存装置上。该机结构是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理：当电动机启动后，经弹性联轴器、减速器、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动，将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。

往复式给煤机安装及使用以便使偏心盘与轴颈连接的可靠性大大增,所述每个侧板上安装数根支撑腿，支撑腿底部与底座底部在同一平面上

- 1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。
- 2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承温升不得高于60 。
- 3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定,将销轴插入,联结曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完后再车。结构紧凑，驱动机理更为科学合

理。

客订货须知:

- 1.请明确型号规格、配何种电机、是否带漏斗和调节闸门。
- 2.随机技术文件：产品合格、装箱单、产品使用说明书。出料滑块锻造或铸造成工字型部件，在出料滑块左上右上左下右下四个位置工有四个三角形导轨槽，在出料滑块下部中间位置两侧工有两个通槽，其宽度与出料槽钢板厚度相吻合，两槽之间的距离与出料槽的宽度相吻合，通槽的高度与料槽的高度相吻合，出料滑块安装在托架上部钢板与下部钢板的中间，四个导轨槽与左上导轨右上导轨左下导轨右下导轨相对应，出料槽口朝上安装在托架下部钢板的中间位置，出料槽两侧的钢板嵌入出料滑块两侧的两个槽内，所述驱动装置由左直线电机初级和右直线电机初级以及左电机次级和右电机次级组成，左直线电机初级和左直线电机次级构成一台三相交流直线电机，右直线电机初级和右直线电机次级构成一台三相交流直线电机，左直线电机初级横向立式安装在托架左侧钢板的内侧,零部件可靠耐用，具有很好的实用性

往复式给煤机日常检修与维护

- 1.给料机运行前，煤仓内应贮有足够量，以避免装煤入仓时，直接冲击底板(给煤板)。
- 2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象，若有不正常现象出现，应立即检修。
- 3.给料机与煤直接接触的底衬板，其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。
- 4.转动部件在连续工作六个月后，需检查一次，拉杆部分的机件必须保持正常配合，如有不正常现象，立即修复或更换。
- 5.对主要部件的维护：
 - a、减速机：每六个月检查一次，同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。本发明一种直线电机驱动的往复式给煤机及控制装置在大型直立式筒形煤仓上的应用
 - b、电动机：按电动机规定的检修养护要求进行。

GLW500/7.5/S选煤用自流往复式给煤机所述减速机通过曲臂与底板相连接,其驱动部偏心盘机构的曲柄盘曲柄毂与传动轴套偏心盘的相对位置用带牙嵌的齿式连接套定位。GLW500/7.5/S选煤用自流往复式给煤机为使给煤机体积小巧轻便，所述液压装置可安装在给煤机本体的外侧壁上,现场操作人员通过本控制装置可以方便地控制直线电机驱动的往复式给煤机，根据实际需要设定给煤机的流量，以及了解变频器的运行情况，因为通常情况下变频器是安装在配电室的配电柜内远离给煤机。