

苏州市吴中区螺栓抗滑移系数检测

产品名称	苏州市吴中区螺栓抗滑移系数检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

试件的组装顺序应符合下列规定：现将冲钉打入试件孔定位，然后逐个换成装有压力传感器或贴有电阻片的高强度螺栓，或换成同批经预拉力复验的扭剪型高强度螺栓。紧固高强度螺栓应分初拧、终拧。初拧应达到螺栓预拉力标准值的50%左右。终拧后，螺栓预拉力应符合下列规定：对装有压力传感器或贴有电阻片的高强度螺栓，采用电阻应变仪实测控制试件每个螺栓的预拉力值应在 $0.95P \sim 1.05P$ (P 为高强度螺栓设计预拉力)之间；不进行实测时，扭剪型高强度螺栓的预拉力（紧固轴力）可按同批复验预拉力的平均值取用。试验的螺栓施拧完成后，应尽快进行拉伸试验，试件应在其侧面画出观察滑移的直线。将组装好的试件置于拉力试验机上，试件的轴线应与试验机夹具中心严格对中。加荷时，应先加10%的抗滑移设计荷载值，停1分钟后，再平稳加荷，加荷速度为 $3-5\text{kN/s}$ 。直拉至滑动破坏，测得滑移荷载 N_v 。在试验中当发生以下情况之一时，所对应的荷载可定为试件的滑移荷载：

- 1、试验机发生回针现象；
- 2、试件侧面画线发生错动；
- 3、X-Y记录仪上变形曲线发生突变；
- 4、试件突然发生“嘣”的响声。

抗滑移系数，应根据试验所测得的滑移荷载 N_v 和螺栓预拉力 P 的实测值，按标准中公式计算出抗滑移系数。