

# 常州市特大卸扣裂纹x射线探伤检测

产品名称	常州市特大卸扣裂纹x射线探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

x射线探伤(x-ray inspection)是利用x射线(也可以是γ射线或其他高能射线)能够穿透金属材料,并由于材料对射线的吸收和散射作用的不同,从而使胶片感光不一样,于是在底片上形成黑度不同的影像,据此来判断材料内部缺陷情况的一种检验方法。x射线探伤是现代工业生产中质量检测、质量控制、质量保证的重要手段,一般用于金属,非金属等材料制成的零部件,铸造及焊接部件进行无损检测,以确定其内部缺陷,如夹渣,裂纹,气孔,未焊透,未融合等。在机械、石油、化工、航空、造船、国防等部门,特别是在锅炉压力容器焊缝的检测中有极为广泛的应用。

X射线探伤能较直观地显示工件内部缺陷的大小和形状,因而易于判定缺陷的性质,射线底片可作为检验的原始记录供多方研究并作长期保存。但这种方法耗用的X射线胶片等器材费用较高,检验速度较慢,只宜探查气孔、夹渣、缩孔、疏松等体积性缺陷,能定性但不能定量,

且不适合用于有空腔的结构,对角焊、T型接头的检验度低,不易发现间隙很小的裂纹和未熔合等缺陷以及锻件和管、棒等型材的内部分层性缺陷。此外,射线对人体有害,需要采取适当的防护措施。

客户送检样品为4英寸不锈钢管,内表面腐蚀严重。该钢管材质为304不锈钢,表面无镀层,使用环境为废水处理,钢管内为含氯离子的水蒸气,压力为1~2公斤。设备已建设完成2年,实际运行时间约7个月。根据客户反馈,该管道内壁腐蚀为普遍现象

X射线检测后一种,射线检测,是因为X射线穿过被照射物体后会有损耗,不同厚度不同物质对它们的吸收率不同,而底片放在被照射物体的另一侧,会因为射线强度不同而产生相应的图形,评片人员就可以根据影像来判断物体内部的是否有缺陷以及缺陷的性质。射线检测的适用性和局限性:

1、对检测体积型的缺陷比较敏感,比较容易对缺陷进行定性。2、射线底片易于保留,有追溯性。3、直观显示缺陷的形状和类型。4、缺点不能定位缺陷的埋藏深度,同时检测厚度有限,底片需专门送洗,并且对人身有一定害,成本较高。x射线探伤(x-ray inspection)是利用x射线(也可以是

射线或其他高能射线)能够穿透金属材料,并由于材料对射线的吸收和散射作用的不同,从而使胶片感光不一样,于是在底片上形成黑度不同的影像,据此来判断材料内部缺陷情况的一种检验方法。

x射线探伤是现代工业生产中质量检测、质量控制、质量保证的重要手段,一般用于金属,非金属等材料制成的零部件,铸造及焊接部件进行无损检测,以确定其内部缺陷,如夹渣,裂纹,气孔,未焊透,未融合等。在机械、石油、化工、航空、造船、国防军工等部门,特别是在锅炉压力容器焊缝的检

测中有极为广泛的应用。 X射线探伤能较直观地显示工件内部缺陷的大小和形状,因而易于判定缺陷的性质,射线底片可作为检验的原始记录供多方研究并作长期保存。但这种方法耗用的X射线胶片等器材费用较高,检验速度较慢,只宜探查气孔、夹渣、缩孔、疏松等体积性缺陷,能定性但不能定量,且不适合用于有空腔的结构,对角焊、T型接头的检验敏感度低,不易发现间隙很小的裂纹和未熔合等缺陷以及锻件和管、棒等型材的内部分层性缺陷。此外,射线对人体有害,需要采取适当的防护措施。