

抗震支吊架 综合抗震支架厂家 风管水管抗震支架定制

产品名称	抗震支吊架 综合抗震支架厂家 风管水管抗震支架定制
公司名称	河北十禾金属制品有限公司
价格	46.00/件
规格参数	品牌:十禾 型号:DN 65 产地:河北沧州盐山
公司地址	河北省沧州市盐山县蒲洼城开发区
联系电话	0317-6267321 16630800032

产品详情

河北十禾金属制品有限公司坐落于河北省沧州市盐山县蒲洼城开发区

公司是集研发/生产/销售/于一体的科技型企业主要生产管廊支架 抗震支架 光伏支架

各种抗震支架配件产品及各种标准件系列产品 种类齐全 公司占地面积约8000余平米

。公司自成立以来一直从事抗震支架的研发与制造 在国内机电抗震支架系统领域内，秉承“精益求精 铸造精品”的服务理念卓越发挥 企业社会效益 目前在建筑机电抗震领域 凭借完备的深化设计方案和产品配套。为政府项目，大型场馆，商业地产，城市地下综合管廊，轨道交通，工业配套等多个应用领域提供坚实可靠的保护。公司秉承“以质量生产，以诚信求发展”的经营理念，不断引进高科技人员，选用优质钢材提高生产工艺和完善监测手段，力求打造出更优质的产品，满足客户需求。经营范围：抗震支吊架生产，支吊架配件生产，机械设备租赁；销售：烟气脱硫脱销设备，污水治理设备，五金制品，金属材料，橡胶制品，机床附件，钢制管道，防腐保温管道，PE管道及配件，高低压阀门，高低压管件，机械设备租赁，计算机软件开发，制作，设计，研发，销售。（依法需经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

综合管廊支架预埋件施工方案

1.支架预埋件说明，支架预埋件符合设计要求： 采用Q235B钢，内缘需带齿牙，以保证与连接件之间依靠精确的机械咬合实现安全的抗剪、抗滑移性能，为整个系统提供可靠连接。 采用背部焊接连接，以保证拼缝处传力可靠。 有刻度，以方便施工安装时的现场加工。

2.支架预埋件施工工艺流程 预埋件预埋：检查预埋件 预埋件的定位 预埋件固定 检查 混凝土浇灌 拆模板 清理预 预埋件检查。

3.预埋件检查 开始预埋之前,应检查预埋件的品种、规格、数量是否与该工程设计要求相符并有合格证书。并按工艺要求抽查预埋件的外形尺寸和焊缝质量。焊接应牢固、焊缝应饱满、无裂纹、夹渣、气泡等缺陷。槽形预埋件应检查槽内泡沫条填充是否完好。并按楼层需要的预埋件品种、规格、数量进行配置。

4. 预埋件定位与固定（关键工序、质量控制点）

（1）根据剪力墙的分格尺寸，按工程预埋件点位布置图的位置、品种、数量要求进行埋设。

（2）预埋件距墙体构件的边距应按设计要求确定。（3）预埋件的定位偏差应符合下列要求：标高偏差不大于10.0mm，轴线与幕墙轴线的偏差前后不大于10.0mm，左右偏差不大于20.0mm。

（4）检查预埋件定位完毕后，检验员应进行检查并记录。

（5）预埋件定位后，把预埋件上锚筋与主体结构的钢筋焊接牢固。定位后预埋件表面与模板表面应紧密贴合。

5.焊接

固定锚栓与U型槽背面牢固连接，锚栓之间间距恰好与土建的横

新技术新工艺的使用对产品要求逐步提高，采用重型装配式管道成品C型槽钢支吊架：由横向和纵向两种支架，之间通过连接扣件相连，并分别于管廊墙面和地面采用预埋槽道T头螺栓连接方式，根据管廊排布方式，高度1300~2700，间距3000mm，承重荷载根据管道荷载计算选用合适的重型截面槽钢