

碳纤维模温机，碳纤维模具加热模温机

产品名称	碳纤维模温机，碳纤维模具加热模温机
公司名称	常州市奥兰特机械有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	型号:TOB 产地:江苏常州 保修:整机保修一年
公司地址	常州市天宁区郑陆镇花园村委周塘桥117号（注册地址）
联系电话	13603091532

产品详情

碳纤维作为一种力学性能优异的新材料，其制造工艺比较复杂。为了控制模具温度，碳纤维模压成型中经常要用到碳纤维模温机，我们来说一说碳纤维模温机到底有哪些特点？

碳纤维模压成型工艺流程主要是预热-加料-合模-固化-脱模等四个步骤，生产出的碳纤维制品经过打磨加工，做成成品。

碳纤维成型过程需要先加热，使用碳纤维模温机预热模具，然后将预浸布和树脂放入，合模之后继续升温，待混合物充分反应固化，达到模压温度后进行一段时间的保温，这一阶段是碳纤维成型的关键，温度必须控制准确。

为防止物料成型之后继续收缩而出现翘曲现象，需要通过碳纤维的冷却系统，对模具进行降温

整个过程对碳纤维模温机的要求也更高，因此碳纤维模温机不仅仅只是加热，还需要冷却功能，一般碳纤维模温机为油式模温机，使用温度范围：常温-300℃，采用PLC电脑控制，触摸屏操作，简单方便。

模压成型工艺

碳纤维模压成型工艺是传统的复合材料生产工艺。它是一种将一定量的预混料或者预浸料铺到金属模具上面，在压机的压力以及温度下进行产品成型。碳纤维模压成型产品品质的决定因素主要有两个，一个是压力，另一个就是模具温度的控制。如果这两个决定性因素控制的不好，那么生产出来的产品性能也会有所折扣。

碳纤维模压工艺具有以下几个优点：

- 1.生产效率高，适合自动化生产。碳纤维生产过程中压机以及油加热器均可实行自动化管理。

2.产品精度高，重复性好

3.可根据模具的形状一次性生产形状复杂的碳纤维制品，减少了大量的时间与人员的安排。

4.可进行碳纤维制品的批量生产，节约了企业的生产成本

但是模压成型生产工艺也存在一下不可避免的问题，模压成型的模具制造复杂，且成本相对大，受压机的限制。所以模压成型适合小批量产品的生产。随着金属模具的加工技术，压机制造技术水平以及合成树脂性能的不断改进与提升。压机的台面大小和吨位不断增大。模压料的温度以及压机也相对逐步降低，使得模压成型制品的尺寸走向大型化发展。目前，模压成型已经可以生产汽车零部件，卫浴等大宗产品。

碳纤维模温机性能特点

- 1、微电脑触摸式控制，外形美观大方；A型为按键式控制。
- 2、ONE-TOUCH开机后自动排气功能，可将模具的空气排除后自动加温。

碳纤维模温机机械管路系统：

- 1、内部管路全部为304不锈钢一体成型，加热均匀，管损小，有效减少导热油积炭，延长导热寿命；
- 2、设有泄压回路装置、缺油警报、超温警报，保护泵浦及发热管。
- 3、采用进口板式交换器，升温及降温速度快、稳定快，克服油温机降温慢的缺点。
- 4、循环系统采用连轴高压300 热油泵（西门子电机），导热效果好，模温升温快，温差小，节能20%以上。
- 5、使用法兰型瑞典丝双功能不锈钢电热管，适合不同温控场合使用，进口电热丝，使用寿命长，不易烧坏；
- 6、电磁阀采用台湾原装进口鼎器牌UNID。
- 7、回油温度表，能检测模具孔内有无阻塞，成形条件是否稳定。

碳纤维模温机技术参数

产品名称：碳纤维模温机

产品别名：碳纤维油温机，碳纤维油加热器

产品型号：TOB-50-60

防爆标志：Exd II BT4

防护等级：TP54

加热功率功率：60KW(可根据实际使用要求选择)

碳纤维模温机使用说明：

碳纤维模温机主要作用是：

- 1、降低不良品的产生；
- 2、提高产品的成型效率；
- 3、加快生产进度，降低能耗，节约能源。
- 4、提高产品的外观，抑制产品的缺陷；

碳纤维模温机工作原理：

碳纤维模温机是以导热油做为传热媒介的模温机。碳纤维模温机自身设有一个储油箱，工作时导热油由储油箱进入系统，经循环泵打入到模具或其它需要控温的设备，导热油从被控温设备出来后，再返回到系统，周而复始。导热油经过加热器升温，当感温探头探测到的媒体温度达到设定值时，加热器停止工作。当温度低于设定值时，加热器开始工作，当温度达到设定值后，又停止工作。如此循环往复。

碳纤维模温机采购须知

碳纤维模温机生产周期为10个工作日，整机保修一年，保修期内模温机自身出现的一切故障问题我司免费解决