POM 唐山中浩化工 K90-1

产品名称	POM 唐山中浩化工 K90-1
公司名称	东莞市帝邦塑料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	厂家(产地):唐山中浩化工 牌号:K90-1 用途级别:注塑级
公司地址	东莞市樟木头镇塑金国际19栋110
联系电话	13428455336

产品详情

可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器、水龙头等. 工艺特点:
（1）POM加工前可不用干燥,较好在加工过程中进行预热(80°C左右),对产品尺寸的稳定性有好处. （2） POM的加工温度很窄(0～215°C),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220°C时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体. （3） POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

1)POM加工前可不用干燥,较好在加工过程中进行预热,这样对产品尺寸的稳定性有好处;

2)POM的加工温度很窄,在炮筒内停留时间稍长或温度超过220°C时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体;

3) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形， POM比热大,模温高产品脱模时很烫,需防止烫伤手指;

4) POM宜在“ 中压、中速、低料温、较高模温 ”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温。

POM塑胶原料注塑工艺的成功与否，对于它的制品来说是较关键的，不把握熟知该塑胶原料的工艺特点，就无法去把握好高硬度POM塑胶原料的制品生产过程及细节。进而浪费生产资源，增加生产成本。

（4） POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80～100°C),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指. （5）
POM宜在“ 中压、中速、低料温、较高模温 ”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温
(6)具高机械强度和刚性 (7)较高的疲劳强度 (8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳
(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自已润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.