

## 潮州球型储罐无损探伤检测 焊缝质量检测

产品名称	潮州球型储罐无损探伤检测 焊缝质量检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	工程项目检测:储罐无损检测 焊缝裂纹检测:无损探伤检测 超声探伤检测:焊缝质量检测
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号厂房)1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

### 产品详情

现在，随着我国的经济的发展，球型储罐的应用也是遍布各行各业，因为球型储罐具有非常寻常的特点，且其在运输以及方面具有很大的局限性，因此球型储罐的生产过程也比较复杂。球型储罐在制造过程中首先要在制造厂压好球瓣，并且要先焊接好支柱，才能将其组装现场进行组装。但是，由于球型储罐组装现场的环境会对其安装质量产生影响，因此在其进行无损检测时需要根据环境以及其他条件采取适宜的无损检测方式。球型储罐在安装过程中不仅会受到内部以及跟外部环境的影响，而且会受到使用环境以及介质的影响，在这些环境的影响下，球型储罐就会因此环境的腐蚀而开裂，容器形成腐蚀裂纹，因此这就需要在做无损检测的过程中重视这些缺陷，将其列为检测重点对象。

#### 无损检测在球型储罐安装过程中的使用方法

无损检测常规技术手段：超声检测、磁粉检测、射线检测、涡流检测，而在对球型储罐进

行检测时，主要用到是超声检测，这是因为球型储罐主要是由钢板的下料生产而成的，球型储罐的钢板比一般的钢板厚，在制造的过程中比较困难，且很容器生产白点、分层、以及裂纹等各种缺陷、因此在对球型储罐进行无损探伤检测主要是用的超声检测。

在对球型储罐的制造过程进行超声检测时，应该讲球壳板切割后，对其周围100mm范围进行全面检测。除了超声检测，在对球型储罐进行检测时还要用到渗透检测以及磁粉检测，用磁粉检测对球型储罐的表面进行检测，在这里注意的是，由于在安装球型储罐的过程中会受到现场环境的影响，所以在对球型储罐进行检测是一定要选择合适的检测方式。相比对于磁粉检测和渗透检测只能用来检测工件表面的焊缝缺陷，而射线检测则是用来检测距离工件面较深的缺陷。因此，在对一些具有严格要求的球型储罐检测是就要需要将这两类检测结合起来进行检测。而射线检测相较于超声检测而言，射线检测的费用比超声检测费用要高，但是从射线检测底片上可以很直接就看出来工件的安全质量，且射线检测的底片可以保存很长的时间。而这些也都是超声检测所不具备的。

超声检测虽然也具有可以记录的设备，但是却不能像射线检测一样保存下来，这也是超声检测相较于射线检测成本低的一个原因，超声检测对深一级的缺陷检测效率较高，而且可以检测的深度一般大于8mm，但是超声检测在对检测人员的要求方面较高，且人为影响因素较大。在对球型储罐进行安装时，由于施工现场的环境比较恶劣，因此在对球型储罐进行焊接时会出现更多的缺陷，因此在对其进行检测时候要采用的是渗透检测或者磁粉检测，在对球型储罐进行无损探伤检测之前应严格按照无损探伤检测的标准对球型储罐表面进行清理，到达标准之后进行检测。