

邢台 GH605相近牌号GH605材料的技术标准

产品名称	邢台 GH605相近牌号GH605材料的技术标准
公司名称	上海梵普实业有限公司
价格	150.00/kg
规格参数	
公司地址	奉贤区程普路377号6栋1879号
联系电话	13167022122

产品详情

GH605简介

GH605是以20Cr和15W固溶强化的钴基高温合金，在815 以下具有中等的持久和蠕变强度，在1090 以下具有优良的抗氧化性能，同时具有满意的成形、焊接等工艺性能。

适用于制造航空发动机燃烧室和导向叶片等要求中等强度和优良的高温抗氧化性能的热端高温零部件。也可在航天发动机和航天飞机上使用。可生产供应各种变形产品，如薄板、中板、带材、棒材、锻件、丝材以及精密铸件。

材料牌号

GH605

相近牌号

L605,HS25,WF-11,AIS1670,UNSR30605 (美国)、KC20WN (法国)

GH605材料的技术标准

WS97053-1996

Q/5B4021-1992

Q/5B4031-1992

Q/5B4032-1992

Q/5B4033-1992

Q/5B4059-1992

《GH605合金热轧板材、冷轧薄板和带材》

《GH605合金环形锻件技术条件》

《GH605合金棒材》

《GH605合金带材》

《GH605合金带材(硬态)》

《GH605高温合金冷拉焊丝》

GH605化学成分

C	Cr	Ni	W	Co	Mn	Fe	Si	P	S
0.05-0.15	19-21	9-11	14-16	余量	1-2	3.0	0.40	0.04	0.03

GH605工艺性能与要求

1.该合金具有满意的冷热成形性能，热加工温度范围在1200~980℃，锻造温度应足够高以减少晶界碳化物，也应足够低以控制晶粒度，适宜的锻造温度约为1170℃。

2.该合金的晶粒度平均尺寸与锻件的变形程度、终锻温度密切相关。

3.合金可用溶焊、电阻焊和钎焊等方法进行连接。

4.合金固溶处理：锻件和锻棒1230℃，水冷。

GH605热处理制度

板材、带材：1175~1230℃，快速冷却；

环形件：1175~1230℃，保温不少于15min,水冷或快速空冷；

棒材（机加工用）：1175~1230℃，快速冷却。

GH605熔炼与铸造工艺

合金采用电弧炉或非真空感应炉熔炼后再经电渣重熔，或采用真空感应熔炼加电渣重熔。

GH605应用领域

工业和航空汽轮机（燃烧室、整流器、结构盖）

工业炉部件、支撑辊、栅板、丝带和辐射管