

斯米克铸铁焊条 Z308纯镍焊条 308铸铁焊条报告说明

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 斯米克铸铁焊条 Z308纯镍焊条 308铸铁焊条报告说明 |
| 公司名称 | 河北贝达焊接材料有限公司 |
| 价格 | 120.00/公斤 |
| 规格参数 | 斯米克:规格 Z308:3.2 上海:4.0 |
| 公司地址 | 河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村 |
| 联系电话 | 13730556272 |

产品详情

Z308铸铁焊条 型号GB/T：EZNi-1相当于AWS：EZNi-CI 说明：纯镍焊芯、强还原性强石墨化的铸铁焊条，施焊时，焊件可不预热，具有良好的抗裂性和加工性能，交、直流两用，工艺性能好。高韧性、高耐磨、耐冲涮磨损等。可焊性好。抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命4-8倍。用途：用于铸铁薄件及加工面的补焊，如汽缸盖、发动机座、齿轮箱以及机床导轨等重要灰口铸铁件。镍价格昂贵，应在其他焊条不能满足要求时才可选用。

Z408铸铁焊条 型号GB/T：EZNiFe-1相当于AWS：ENiFe-CI 说明：镍铁合金焊芯、强还原性强石墨化的铸铁焊条，具有强度高、塑性好、线胀系数低等特点。抗裂性对灰口铸铁与Z308差不多，但对球墨铸铁则比Z308强，对含磷较高（0.2%P）的铸铁也有良好的效果。切割性比Z308和Z508稍差，用于常温或稍经预热（至200 左右）灰口铸铁及球墨铸铁的焊接，交、直流两用，电弧稳定，工艺性好。用途：用于重要的高强度灰口铸铁及球墨铸铁的焊补，如汽缸、发动机、座齿轮等。

Z408A铸铁焊条 型号GB/T：EZNiFe-Cu 说明：镍铁铜合金焊芯、强还原性强石墨化的铸铁焊条，交、直流两用，可全位置焊，具有强度高、塑性好、与母材熔合性好等特点，切割性Z408相似，电弧稳定，焊条不发红，工艺性好，相当于瑞士卡斯特林公司2240焊条。

用途：用于重要的高强度灰口铸铁及球墨铸铁的焊补，如汽缸、发动机、座齿轮等。