

TPEEG3548L,TPEEG3548L,TPEEG3548L,TPEEG3548L

产品名称	TPEEG3548L,TPEEG3548L,TPEEG3548L,TPEEG3548L
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	60.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

产品详情

TPEEG3548L,TPEEG3548L,TPEEG3548L,TPEEG3548L

美国杜邦TPEEG35748L,高耐磨TPEE

特性：耐低温

用途：电气/电子应用领域,电器用具,电线电缆,汽车领域的应用

加工方法：注塑,挤出

TPEE的应用范围：

汽车行业。

工业部件。

化工行业。

电子电气行业。

体育用品。

TPEE为保证树脂含水量小于0.1%，加工前需鼓风干燥(80-120℃，6-8h)。

1. 挤出成型

采用普通塑料挤出机可以将TPEE挤出成型为片材、管材、棒材和电线包皮等。可采用一般渐变式螺杆，

长径比 24 : 1 , 压缩比为(2.7-4) : 1。

2 . 注射成型

用注射成型技术可以加工成各种形状和尺寸的制品。往复式螺杆型注射机由于能得到温度均匀一致的熔体而优先采用，槽深为渐变式，推荐压缩比3.0-3.5，螺杆长径比(18-24) : 1；注射压力80-120MPa，采用慢中速注射。

3 . 吹塑成型

吹塑成型要求树脂具有较高的熔体粘度和熔融强度。应用聚合物挤出的化学扩链技术，将特殊链段嵌段到TPEE分子链上，制备出能满足吹塑大型特殊制件(如发动机进气风管)的高粘度TPEE。

4 . 其它成型工艺

TPEE还适用于旋转成型和熔融浇铸成型等工艺。如用旋转成型工艺加工球、小型充气无内胎轮胎等。熔融浇铸成型则有加工费用低、产品尺寸稳定性好的优点。

TPEE弹性体应用:

TPEE主要用于要求减震、耐冲击、耐曲挠、密封性和弹性，耐油、耐化学品并要求足够强度的领域。如：聚合物改性、汽车零件、伸缩性电话软线、液压软管、鞋材、传动皮带、旋转成型轮胎、齿轮、挠性联轴节、消音齿轮、电梯滑道、化工设备管道阀件中的防腐耐磨耐高低温材料等

DuPont Performance Polymers Hytrel G3548L TPC-ET (Unverified Data**) 物性表

物理性能	额定值 (公制)	额定值 (英制)	测试方法	1.15 g/cc
密度				1.15 g/cc
Water Absorption				5.0 %
				@Temperature 23.0 ° C
				5.0 %
				@Temperature 23.0 ° C
线性成型收缩率				0.0050 cm/cm

线性成型收缩率,Flow	0.010 cm/cm
	@Thickness 2.00 mm
线性成型收缩率, 横向	0.010 cm/cm
	@Thickness 2.00 mm
熔体流动速率	10 g/10 min
	@Load 2.16 kg, Temperature 190 ° C
	10 g/10 min
	@Load 2.16 kg, Temperature 190 ° C
机械性能额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法	<= 35
	<= 35
	26
	@Time 15.0 sec
抗张强度(断裂)	9.70 MPa
	@Temperature 23.0 ° C

10.3 MPa

@Temperature 23.0 ° C

抗张强度

1.70 MPa

@Strain 5.00 %, Temperature 23.0 ° C

2.50 MPa

@Strain 10.0 %, Temperature 23.0 ° C

2.60 MPa

@Strain 10.0 %, Temperature 23.0 ° C

伸长率 (断裂)

200 %

@Temperature 23.0 ° C

240 %

@Temperature 23.0 ° C

拉伸模量

@Temperature 23.0 ° C

0.0230 GPa

弯曲模量

0.00700 GPa

@Temperature 100 ° C

0.00700 GPa

@Temperature 100 ° C

0.0320 GPa

@Temperature 23.0 ° C

0.0324 GPa

@Temperature 23.0 ° C

0.0500 GPa

@Temperature -40.0 ° C

0.0620 GPa

@Temperature -40.0 ° C

悬壁梁缺口冲击强度

NB

@Temperature -40.0 ° C

NB

@Temperature 23.0 ° C

NB

@Temperature -40.0 ° C

简支梁缺口冲击强度

NB

@Temperature -30.0 ° C

电气性能额定值指数(额定值 (英制)测试方法
相比前版起变化指数)

≥ 600 V

@Thickness 3.00 mm, Temperature 23.0 ° C

热性能额定值指数(额定值 (英制)测试方法
相比前版起变化指数)

500 m/m- ° C

@Temperature -40.0 - 23.0 ° C

500 m/m- ° C

@Temperature 23.0 - 55.0 ° C

线性热膨胀系数,横向流动

500 m/m- ° C

@Temperature -40.0 - 23.0 ° C

500 m/m- ° C

@Temperature 23.0 - 55.0 ° C

220 m/m- ° C

@Temperature -40.0 - 23.0 ° C

220 m/m- ° C

@Temperature -40.0 - 23.0 ° C

240 m/m- ° C

@Temperature 23.0 - 55.0 ° C

240 m/m- ° C

@Temperature 23.0 - 55.0 ° C

310 m/m- ° C

@Temperature 55.0 - 120 ° C

310 m/m- ° C

@Temperature 55.0 - 120 ° C

熔融温度

156 ° C

脆化温度

-61.0 ° C

UL RTI

50.0 ° C

@Thickness 1.50 mm

50.0 ° C

@Thickness 3.00 mm

UL RTI , 机械冲击

50.0 ° C

@Thickness 3.00 mm

50.0 ° C

@Thickness 1.50 mm