

# 厂家批发-渣液分离吸粪车-淤泥分离机

产品名称	厂家批发-渣液分离吸粪车-淤泥分离机
公司名称	中科璟蓝环境科技股份有限公司
价格	560000.00/台
规格参数	底盘:东风多利卡 长宽高:4.2*2.2*2.4米 经营模式:厂家直销
公司地址	东莞市虎门镇南栅六区民昌路6巷13号一楼
联系电话	13802508076 ( 微信 ) 13802508076

## 产品详情

深圳市998科技，自成立以来一直致力于粪污无害化处理，并且始终保持专、精、尖特色。该公司推行数字化管理和粪污资源转型综合再利用，截至目前研发出了十余款污水粪污处理设备，是具有国家相关部门审批自主知识产权专利产品。

H3型分离式吸粪车，是深圳998科技所开发的产品中应用最普遍的明星产品，2018全新上市新款产品，上市后对地区乃至国家环保产业都具有突出贡献。还对施肥方式作出了明确规定。粪肥必须通过直接深施到土壤中的方式施放到土地中，以便将氨气的排放量降到并且有利于保证卫生。规定粪肥施放不能因融雪或降雨等原因会引起粪肥溢流到湖或河中的危险。所以，在实际生产中必须考虑到天气条件，有效规划施放粪肥的时间，以避免将粪肥施放到冻土、融雪的土壤或在降雨前施放。

拿一个容积较大的化粪池来说。如采用传统吸粪罐车进行转运，可能要车辆运输很多次才能转运成功，转运后再进行粪污处理；若要是遇到不负责任的处理器，则可能将粪污直接倾倒在郊外，对自然环境形成巨大污染。如直接采用998分离式吸粪车，车体即吸粪+粪污无害化处理系统，吸取粪污的同时，现场开展粪污固液分离、搅拌、无害化处理、粪便分类固干、排放等过程。我们知道化粪池每年都需要做一次到两次清理，可是部分人因为为了省钱，把化粪池无害化清理这项重要的事情给忘了或者没做，化粪池不做无害化清理带来的严重后果，首先化粪池不清理对环境的污染 因地面上外力造成震动，使池体出现裂缝，造成粪便水渗漏地下，污染地下水源，及化粪池长期不清理造成排出污水严重超标等，给周边河湖水环境带来严重破坏。化粪池长期欠缺清理造成极大的危害。H3型998分离式吸粪车，尿污进去，清水出来（符合直接排放标准）；粪污进去，肥渣出来（生态肥制肥原料、无臭无害），开展此技术基本可达到零排放，很多单位甚至可以免交环保税。每小时直抽直排处理量可达70-80立方（5吨级传统罐车往返运输超过10次），可连续作业，不管多大的化粪池都可以一口气清底，不需要转运油耗，不存在多车运输收费。车辆自主发电，并且车体长度只有4.2米，占地面积小，作业场合选择性非常强。上述废水经湿式氧化处理后，毒性大大降低，可生化性也得到提高，再辅以生化处理，可实现废水的达标排放。高级氧化技术可将有机污染物矿化成二氧化碳和水，是环境友好型工艺，但其降解污染物时处理成本过高是制约其推广的“瓶颈”。在我国高级氧化技术中除少数如芬顿法、臭氧氧化技术等已在实际水处理中有所应用，其余还多处于实验室研究或小型试验阶段。只有解决了高级氧化技术投资处理成本高、设备腐蚀严重、处理水量小等缺点，才能加快其在实际工业中的应用。

为了实现更佳效能，H3型998分离式吸粪车，在以往的款型上进行了技术工艺升级。首先是采用椭圆式碟片规则性运转方式分离垃圾，这跟传统化挤压式分离、格网式分离、甩干式分离有了突破性的进展，分离更，污渍残留少好清洗、不会损坏设备部件。再者，在粪便分离系统中，采用了一个大轴距的动环压缩，在大幅度提高设备能效的基础上，还整个缩小了设备占地面积。另外，工程师们研发这款设备，将以往的单向运转成功转变为双向运转，性能不但更加稳定，处理速度更快更。

该设备，90%以上清理工作由机械完成，人工作业量很小，科学的流程管控确保作业现场和作业人员的安全。这款设备的确精良，工程师们还为给顾客提供更多款式选择，还增加了一款不锈钢制品，难怪成为行内作业优选款型之一。化粪池不做无害化清理给城市带来的严重后果：化粪池我们都知道内部都有很多沼气，沼气是有机物质在厌氧条件下，经过微生物的发酵作用而生成的一种可燃气体。由于这种气体是在沼泽中发现的，所以称为沼气。人畜粪便、秸秆、污水等各种有机物在密闭的沼气池内，在厌氧条件下发酵，即被种类繁多的沼气发酵微生物分解转化，从而产生沼气。沼气是一种混合气体，可以燃烧，当化粪池累计到一定程度，在清理会有很大的麻烦，如吸入沼气会产生不良反应，而且沼气遇到明火后会引起化粪池的，顷刻间的威力不亚于煤气罐的。所以我们要定时清理！并做好化粪池无害化清理！