宝坻区岗亭厂家,宝坻雕花板岗亭厂家

产品名称	宝坻区岗亭厂家,宝坻雕花板岗亭厂家
公司名称	广东铂升智能科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	保安岗亭:2.0*2.0*2.8 收费岗亭:2.0*2.0*2.8 户外岗亭:2.0*2.0*2.8
公司地址	各地区均有办事处
联系电话	19106351662 19106351662

产品详情

宝坻区岗亭厂家,宝坻雕花板岗亭厂家为您描述：《不锈钢岗亭》《四角圆弧岗亭》《金属雕花板岗亭》《保安岗亭》《治安岗亭》《户外收费岗亭》

【岗亭】材料说明： 框 架：优质不锈钢

顶 部：镀锌电解板

外表面：不锈钢板

内表面：铝塑板

活动门：不锈钢

底 板：防滑镀锌钢板

活动窗：不锈钢或铝合金

吊 顶：豪华装饰板

【岗亭】制作流程： 不锈钢岗亭的硬度非常强，在制作不锈钢岗亭过程中需要对不锈钢进行多种加工。一般分成以下几种：拉深工艺、胀形工艺、翻边工艺。这么多加工并非是一个岗亭都需要用到的，或多或少的会涉及到，这是识别岗亭质量的很好方法。

1、弯曲成形工艺：这种加工在每个岗亭中都应用到了，一般是把不锈钢弯曲成形是将板料、棒料、管料或型材等弯成一定形状和角度零件的成形方法.201不锈钢板在弯曲的过程中很容易裂开.301不锈钢就会好很多，一般是不会出现这种情况. 翻边成形加工：这种加工只有在圆形的岗亭才会使用到，翻边是利用模具把坯料上的孔缘或者外缘翻成竖边的冲压加工方法。

（1）拉深成形加工：拉深是利用专用模具将冲裁或剪裁后所得到的平板坯料制成开口的空心件的一种冲压工艺方法。也是一款非常常用的制作工艺，其特点是板料在凸模的带动下，可以向凹模内流动，即依靠材料的流动性和延伸率成形。

（2）胀形成形工艺：这种一般多用于棱形的岗亭制作工艺中，胀形是利用模具强迫坯料厚度减薄和表面积增大，以获取零件几何形状的冲压加工方法。特点是坯料被压边圈压死，不能向凹模内流动，完全依靠材料本身的延伸成形。 不会出现划痕，不受恒温条件阻止，在常温下也能保持其原有物理性能。不磁化，测量时能平滑移动，无滞涩感，不受潮湿影响，平面称定好。物理性能：比重297-37kg/m3耐压强度：25-26kg/cm3弹性系数：1.3-1.5×16kg/cm2吸水率。具体分类如下：A类：优质的大理石，具有相同的、极好的加工品质，不含杂质和气孔。B类：特征接近前一类大理石，但加工品质比前者略差；有天然瑕疵；需要进行小量分离、胶粘和填充。