

塑胶可靠性测试方法介绍

产品名称	塑胶可靠性测试方法介绍
公司名称	深圳市亿博科技检测认证公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道银田工业区侨鸿盛文化创意园A栋219-220
联系电话	027-87609413 13543272815

产品详情

本文所讲的测试实验主要针对普通电镀、UV喷漆的塑胶外壳。分别是：百格附着力测试、耐醇性测试、硬度测试、耐磨性测试、耐手汗测试、温度冲击试验。供大家参考。

一、百格附着力测试

测试条件：

用百格刀在外壳表面划10×10(100)个1mm×1mm小网格，每一条划线应深及油漆的底层。

用毛刷将测试区域的碎片刷干净。

用粘附力350g/cm²~400g/cm²的胶带(3M600号胶纸或等同)牢牢粘住被测试小网格，并用橡皮擦用力擦拭胶带，以加大胶带与被测区域的接触面积及力度。

用手抓住胶带一端，在垂直方向(90°)迅速扯下胶纸，同一位置进行2次相同试验。

测试结果及判定：

公模面85%以上不脱落为合格;

母模面95%以上不脱落为合格。

二、耐醇性测试

用纯棉布蘸满无水酒精(浓度 99.5%)，包在专用的500g砝码头上(包上棉布后测试头的面积约为1cm²)，以40次/分钟~60次/分钟的速度，20mm左右的行程，在被检测的外壳表面来回擦拭200个循环。

试验完成后以油漆不透底(露出底材)、漆面不起皱、无鱼鳞斑时为合格。

三、硬度测试

用1H铅笔，将笔芯削成圆柱形并在400目砂纸上磨平。

施加在笔尖上的载荷约为1Kg，铅笔与水平面的夹角为45°。

推动铅笔向前滑动约5mm长，共划5条，再用橡皮擦将铅笔痕擦拭干净。

检测结果及判定：

检查产品表面有无划痕(划破面漆)，当有一条或无时为合格。

注1：如果是UV漆，要求硬度达2H；

注2：因为喷漆件的硬度不光与油漆本身有关，与底材也有关，所以当碰到确实无法达到本硬度标准时，可以根据实际情况进行协商处理。

四、耐磨性测试

将手机夹在耐磨测试仪的治具上，在测试仪力臂上放175g的法码。

将测试台校验水平，打开测试仪进行90周循环的检测。

试验完成后以油漆不透底(露出底材)时为合格。

五、耐手汗测试

将模仿汗液浸泡后的无纺布贴在外壳表面并用塑料袋密封好，在常温环境下放置24小时。

注：汗液成份为氨水1.07%，氯化钠0.48%，水98.45%。

将外壳表面的汗液擦拭干净，检查油漆外观，应无异常。

六、温度冲击试验

将产品放入温度试验箱，在-40°C ± 2°C的低温环境下保持1小时，在1分钟内将温度切换到+85°C ± 2°C的高温环境下并保持1小时。共做24个循环(48小时)。

外壳表面无异常。