

## 25小型数控车床 卧式斜轨数控排刀机 CNC机床厂家

产品名称	25小型数控车床 卧式斜轨数控排刀机 CNC机床厂家
公司名称	佛山微控工业自动化科技有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:微控科技 型号:LC-25 产地:佛山
公司地址	广东佛山顺德容桂天富来工业区5期4座801
联系电话	13360334633 13360334633

### 产品详情

#### 25小型数控车床 卧式斜轨数控排刀机 CNC机床厂家

25小型数控车床适用于直径25mm以内的铜、铁、铝不锈钢棒料切削加工。X轴行程500mm，Z轴行程180mm。一体铸造成型床身，拥有较大的防震阻尼和较小的变形量。

#### 25小型数控车床如何进行排刀的？

30°斜床身设计方便操作人员上下工件，同时也能保证顺畅的排屑。T型排刀板减少换刀时间、多样的刀具排列组合，提高生产效率。机床总体尺寸小，可使用形成大。快速移动响应快，效率高。采用高刚性、抗变型等多项专利技术，轻松达到单边2mm钢件高速切削。机床重量约1.5吨，加工精度±0.01mm，支持平床和斜床结构。能实现直线、锥度、圆弧、螺纹等零件加工，特别适用于25mm以下棒料加工和后工序自动化粒料大批量生产。可加装跟刀架和通过搭载各种侧面、端面动力头构成简易车铣复合机。小型数控车床-小型数控车床厂家-小型数控车床代理

#### 机械规格

床身形式：30度斜床身(斜轨)

导轨形式：线性导轨

主轴额定转速：3500r/min

主轴鼻端形式：A2-4

额定通过棒料直径： 25

主轴通孔直径： 36

刀具台到主轴中心高：40 mm

床身额定回旋直径： 350

X轴额定行程：直径500 mm

Z轴额定行程：180 mm

X/Z轴快移速度：20 m/min

额定夹持直径/长度： 100/90

机座形式：钢板焊接

刀具形式：排刀式

刀具容量：5

方刀规格： 16

钻孔刀杆：ER20延长杆

地面到主轴中心高：1120 mm

油缸回水盒到夹头端面：630 mm

油缸入口内径： 28

拉杆规格：M33\*1.5油缸\*M34\*2夹头\*400长\*26孔

主轴电机：2.2 kw

X/Z轴伺服电机+驱动：1.2 kw

机床总功率：4.5 kw

机床尺寸（长×宽×高）：1350×1100×1550 mm

机床重量(约重)：1500kg

型号配置

数控系统：佛山微控6TA

25精密滚珠丝杠:国产优质研磨

25精密线性导轨:台湾上银

X/Z伺服电机+驱动:多摩川

主轴电机:普通电机

液压回转缸：国产优质

随机附件：

弹性夹头(夹持材料用)

1个(随机)

外置水箱

1个(40L)

车刀架、钻孔刀架

车刀架3个，钻孔刀架2个

钻孔刀杆+六角匙

ER20延长杆2支+六角匙1套

选购附件

油浴送料机（不含液压油）

LB542-18/26

多条料送料机

25型机械式/油漠式

25小型数控车床选择怎样的数控系统？

基于佛山微控多年自主研发的软硬件数控系统平台，6TA具有操作简单、抗干扰能力强，相同程序加工效率高，精度高等特点。支持通用的直线、锥度、圆弧、螺纹插补的同时注重对加装自动化功能的有效支持。编程语言采用符合的ISO代码。因为自家的数控系统，更加方便为数控车床服务。

主轴

采用角接触高速轴承，额定转速3500转适合大切削量加工。装夹方式可以根据客户不同的使用场合，由液压改为气动装夹，如有高速高光要求可以选配6000转高速电主轴。

旋转油缸

标配采用液压旋转油缸使夹持力更大、更稳、使用寿命更长。可根据实际情况更换为气动夹紧。

丝杠

采用优质研磨级滚珠丝杠，可根据实际需要选配台湾上银或德国力士乐。

## 导轨

采用台湾上银导轨，可根据实际需要选配其它品牌的配置。

## 小数控车床

跟刀架 ( 800x600 ) .jpg

## 长轴类工件加工

搭配跟刀架可实现长轴类工件加工。

## 自动化加工

可搭配油浴送料、重锤送料及全自动上料架装置实现全自动化加工。