

数控铣床综合技能实训考核系统网络型广数GSK983M数控系统QY-SKW03

产品名称	数控铣床综合技能实训考核系统网络型广数GSK983M数控系统QY-SKW03
公司名称	上海求育科教设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海求育 型号:QY-SKW03 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区江桥镇
联系电话	021-69918115 15021281975

产品详情

一、产品特点QY-SKW03数控铣床综合技能实训智能考核系统（网络型）由数控铣床实训台和数控铣床实物组成，不仅可作为数控铣床电气故障的维修实训设备，也可作为数控铣床的实际加工操作实训设备。它具有数控系统的安装调试、参数设置、PLC编程、故障诊断与维修、数控铣床编程与加工操作等多项功能；学生在实训台上进行电气维修方面的实训；数控系统安装在实训台上，便于进行实训操作；装置采用工业化的器件，将一台数控铣床的电控系统的每一环节在实训台上进行分解展示；模块化结构设计，并设计有强电柜，便于实现数控铣床各个环节的实训教学；设计有专门的故障设置区和排故操作单元。教师在故障设置区通过开关设置故障；在实训台有LCD点阵图滚屏显示故障代码，具有数控铣床的故障维修考核功能。

二、技术性能1. 输入电源：三相四线380V ± 10% 50Hz2.

工作环境：温度-10 ~ +40 3. 装置容量：< 5kVA4.

外形尺寸：180cm × 70cm × 189cm三、基本配置及功能1.

控制屏采用铁质双层亚光密纹喷塑结构，铝质面板；2.

电源部分：采用三相四线380V交流电源供电，漏电保护器控制总电源。3.

数控系统单元：采用广数GSK983M数控系统；4. 驱动模块：X/Y/Z进给轴均采用伺服电机驱动；5. 主轴模块：

主轴电机为三相异步电机，由三菱变频器进行无级调速。四、7130型数控铣床技术参数工作台面积

：700 × 300mm三向行程（X/Y/Z）：500 × 300 × 360mm主轴锥度：BT30T形槽数及宽度：

3 × 14mm工作台最大承重：100KG主轴电机功率：2.2kw主轴转速：100 ~ 4000rpm外形尺寸：

165 × 155 × 200cm机床重量：1600kg五、实训项目1. 数控铣床电气系统的设计2. 数控系统的初始化3.

数控系统的参数设置4. 输入输出信号的使用5. 机床参考点的设置6. 进给驱动单元的调试与应用7.

主轴变频器的调试与应用8. 数控系统的通讯9.

PLC编程及应用10. 数控铣床故障诊断与维修11. 数控铣床编程操作与加工

<https://www.mmaan.com/a/chanpinjieshao/shukongdianqikongzhiyuweixiushixu/20170825/1627.html>