

数控车床装配调试电气控制维修实训台SINUMERIK 802C base line系统QY-SKW02

产品名称	数控车床装配调试电气控制维修实训台SINUMERIK 802C base line系统QY-SKW02
公司名称	上海求育科教设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海求育 型号:QY-SKW02 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区江桥镇
联系电话	021-69918115 15021281975

产品详情

一、产品简介QY-SKW02数控车床电气控制与维修实训台（半实物）由实训台和半实物组成，能完成数控系统的安装调试、参数设置、PLC编程、故障诊断与维修、数控车床装配调试、数控编程与加工操作等到多项教学实训。系统采用开放式结构，将一台数控车床电控系统在实训台上进行分解展示，模块化设计，将数控系统接口信号在各模块上展开，信号可测量。半实物数控车床采用耐磨结构，具有一定的车削能力，可对有机玻璃、塑料、木头等材料进行简单车削加工，具有真实数控车床的机械运动，X、Z进给轴采用伺服电机驱动，并设计有正负限位，参考点等开关，主轴采用三相异步电机变频控制，由三菱变频器驱动，主轴和主轴电机间通过带轮进行传动，并配有三爪卡盘。四工位真实电动刀架，可实现加工时的换刀操作。

二、技术性能：1. 输入电源：三相四线380V ± 10% 50Hz 2. 装置容量：< 2kVA 3. 实训台外形尺寸：实训台 180cm × 70cm × 189cm，三、配置及功能：1. 控制屏采用铁质双层亚光密纹喷塑结构。2. 电源部分采用三相四线380V交流电源供电，漏电保护器控制总电源，控制屏的供电由钥匙开关和启停开关控制，电压表监控电网电压。3. 数控系统单元西门子（SINUMERIK 802C base line）数控系统。4. X/Z进给轴均采用交流伺服电机驱动。5. 主轴电机由变频器进行无级调速。6. 设计有专门的故障设置区和排故操作单元。教师在故障设置区通过开关设置故障；在实训台有LCD点阵图滚屏显示故障代码，具有数控车床的故障维修考核功能。

四、半实物数控车床参数：床身最大回转直径：250mm 刀架最大回转直径：120 mm X/Z轴行程：130 × 300 mm 定位精度：0.04 mm 主轴电机功率：750W 主轴最高转速：1500rpm 电动刀架：4工位外形尺寸：1120 × 610 × 650 mm

五、部分实训项目：1. 数控车床电气系统的设计 2. 数控系统的参数设置与调整 3. 输入输出接口实训 4. 机床参考点的调试 5. 伺服电机驱动单元的调试与应用 6. 变频器的调试、参数设置与应用 7. 电动刀架控制实训 8. 数控系统的通讯 9. 数控车床故障诊断与维修 10. 数控系统的操作与编程 11. 数控车床加工实训

<https://www.mmaan.com/a/chanpinjieshao/shukongdianqikongzhiyuweixiushixu/20170825/1628.html>