

CK6432数控车床电气控制与维修实训台FANUC 0I MATE TD系统QY-SKC04

产品名称	CK6432数控车床电气控制与维修实训台FANUC 0I MATE TD系统QY-SKC04
公司名称	上海求育科教设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海求育 型号:QY-SKC04 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区江桥镇
联系电话	021-69918115 15021281975

产品详情

产品配置1、QY-SKC04实训台配有：四工位电动刀架1台、主轴电机与编码器1套、冷却泵1台、伺服电机2台、CK6432型车床1台及X、Z限位开关和机床零点、润滑系统1套等。2、实验台技术参数：输入电源：AC380V（三相四线制）、50HZ故障考核28项工作环境：温度-20 ~ 40 整机容量：5kVA；实验台尺寸：长×宽×高（mm）=1370 mm×750 mm×1890 mm；一、产品结构1、控制柜整体外壳为铁质钣金喷塑结构，坚固耐用。输入三相四线制380V交流电源。2、柜体下面部分设计有两扇活动门，打开门里面空间宽敞，可安放仪器或其它物品。3、柜体中间部分，左边装有总电源开关带漏电保护功能，总电源指示，柜体内部风机开关等；右边安装有一扇外翻的故障门，有专用钥匙锁上，设计比较隐蔽。打开故障门里面有28个考核开关，具备28项单项故障设计。4、柜体上面部分是控制台的主控制区域，分九个控制单元：（1）数控系统控制单元：要求控制台采用FANUC 0I MATE TD车床系统。（2）伺服进给驱动控制单元：要求分X、Z轴2个轴控制子单元。每个单元把各连接端子引到面板上，通过连接线的连接并可控制进给电机运行，方便学员进行操作连接。（3）三相变频控制单元：要求本单元把各连接端子引到面板上，通过连接线的连接可控制电机运行，实现无级调速，方便学员进行操作连接。（4）数控机床控制线路全局图：把数控机床的强电控制部分、继电器控制部分、数控系统的输入/输出部分全部展示出来，作为一个示范，以便学员能更加方便操作维修机床。（5）数控系统输入/输出控制单元：全面剖析数控系统控制机床的原理与特点，内容包括伺服模拟信号输入/输出；主轴变频信号模拟量输出控制；冷却控制、机床零点信号控制、机床限位信号控制等。（6）强电元器件安装区：把所有强电元器件统一安装在此处，如：交流接触器、直流继电器、保险管、三相灭弧器等。（7）强电输出单元：把强电部分通过端子座引出，通过延长连接线对各单元进行连接。（8）开关控制和电压电流指示单元：通过电压表和电流表来检测电源工作情况；用开关来控制及保护电路。（9）故障考核模块：通过故障考核模块，老师可以随意给学生设定故障，让学生通过现象排除故障。二、机床特点：1、机床关键结构件均由五面体加工中心、龙门导轨磨、专用镗车卧加等大型进口高精度数控设备加工，工艺优、精度高。2、机床的功能部件，包括主轴、滚珠丝杠、导轨、润滑装置、刀架、联轴器、丝杠轴承等均为进口/国内名优产品，可靠耐用。3、二轴进给系统导轨采用超音频淬头工艺，耐磨性强，精度保持性好；主轴系统结构先进，回转精度高，抗振性好，具有较高的切削性能；纵、横向采用滚珠丝杆传动；动态响应优良，整机噪音低。4、滚珠丝杠的结构，可完成精/准的移动及定位，摩擦小、速度快、寿命长。5、二轴滚珠丝杠均采用预拉伸

安装，提高了丝杠的刚度，最大限度地减少由于高速运转热变形引起的误差。6、滚珠丝杠轴承为进口专用丝杠轴承，极大的提高了进给轴的轴向刚性、精度和抗冲击力。7、滚珠丝杠与交流伺服电机轴采用弹性联轴器进行无间隙直联传动，保证机械运动的准确定位。8、配置自动润滑系统，对导轨和滚珠丝杠进行定时定量润滑。提高了机床加工精度和使用寿命。9、6432型卧式数控车床采用机电一体化设计，可实现自动控制，能够完成车削多种零件的内外圆，端面、切槽、任意锥面、球面及公、英制圆柱、圆锥螺纹等工序。并配有完备的S.T.M功能，可发出和接收多种信号，控制自动加工过程。该机床床身导轨采用超音频淬头工艺，耐磨性强，精度保持性好；主轴系统结构先进，回转精度高，抗振性好，具有较高的切削性能；纵、横向采用滚珠丝杆传动；动态响应优良，整机噪音低。

实习项目1、数控机床编程操作加工实训2、数控系统及伺服单元机床系统参数调整实训3、PLC编程、逻辑控制实训4、伺服驱动电路实训5、交流变频调速实训6、数控系统的安装、调试实训7、数控机床故障诊断实训（机床检测元件、主轴单元、进给单元等）8、数控各单元的连接、控制实训9、四工位刀架正反转控制原理实训10、低压电气元件的原理、性能和接线11、数控系统与电脑通过RS232接口通讯实训12、数控机床报警识别实训13、数控机床启动初始化、数据备份实训14、数控系统及伺服单元机床数据及软故障设置、排除实训15、数控机床半闭环控制实训16、输入输出接口定义、设置及调试实训17、机床参考点的设置实训18、机床正负限位实训19、机床丝杆螺距补偿实训20、机床反向间隙补偿实训

<https://www.mmaan.com/a/chanpinjieshao/shukongjichuangshixunshabei/20170825/1616.html>