

车铣复合数控机床 高精度CNC数控车床价格 微控小数控厂家

产品名称	车铣复合数控机床 高精度CNC数控车床价格 微控小数控厂家
公司名称	佛山微控工业自动化科技有限公司
价格	79000.00/台
规格参数	品牌:微控科技 型号:46Z 产地:佛山
公司地址	广东佛山顺德容桂天富来工业区5期4座801
联系电话	13360334633 13360334633

产品详情

车铣复合数控机床 高精度CNC数控车床价格 微控小数控厂家

数控车床厂家如何选择车铣复合数控机床？

佛山微控工业自动化科技有限公司车铣复合数控机床具有机架小却功能齐全的特点，脉冲当量普遍达到了0.001mm，而且进给传动链的反向间隙与丝杠螺距误差等均可由数控装置进行补偿，因此，车铣复合能达到很高的加工精度。那使用车铣复合数控车床精密机械加工是能再一次装夹中加工多个加工表面，一般只检测首件，所以可以省去普通车床精密机械加工时的不少中间工序，如划线、尺寸检测等，减少了时间，而且由于数控精密机械加工出的零件质量稳定，为后续工序带来方便，其综合效率得到了明显提高。虽然数控设备的价格昂贵，分摊到每个工件上的设备费用较大，但是使用数控设备会节省许多其它费用。特别是不需要设计制造专用工装夹具，加工精度稳定，废品率低，减少调度环节等，所以整体成本下降，可获得良好的经济效益。

车铣复合数控机床的特点是什么呢？车铣复合数控机床的价钱是多少？

采用整体式套筒主轴，前三后二进口精密级主轴轴承，及主轴伺服电机驱动，以实现高精度、高刚性及转速稳定性。

整体铸铁底座，斜床身，刚性好，操作、排屑方便。

台湾台正整体式铸铁底座光机，床身倾斜30°，紧密型筋骨板结构，刚性好、抗震性强。

高刚性、高精度、高速度的重负荷直线导轨，精密滚珠丝杆。

X/Z轴由伺服电机与精密预拉伸滚珠丝杆通过弹性联轴器直联，并采用高刚性、高精度线性滑轨，配备电

脑自动润滑系统对直线导轨及滚珠丝杆强制润滑。定位精度高，热变形小，移动速度可达30M/min。

液压站采用台湾变量泵、液压电机、电磁阀并加装风冷装置，噪音小、油温低。

采用伺服主轴，伺服动力旋转刀塔且带Y轴，配上侧铣，端铣动力头，提高了加工的刚性，稳定性及分度精度，从而发挥出的重切削加工能力，可实现主轴360°任意分度定位，具有侧端面钻，攻，铣功能，可一次性装夹完成较复杂零件的价加工。

尾座采用油压控制，芯轴自动伸缩，刚性好，操作方便，可加工长轴类零件。

造型优美的全封闭防护，防水性能好，活动门开启轻松自如，并配有安全联锁装置。

佛山微控工业自动化科技有限公司（简称：微控科技），国产成套数控系统与小型数控车床厂家。公司的研发产品为数控系统，滚齿机数控系统、凸轮机数控系统、弯管机数控系统等非标机数控系统以及伺服驱动器。微控科技一直专注于金属切削机床领域，由车床控制系统到数控车床，排刀机，25机,CK6136/CK6146小型数控车床，坚持稳健经营、持续创新、开放合作，在金属零件加工领域定位，构筑起高标准化、高匹配度的产品优势，通过提供更经济可靠的生产设备为客户创造更大的经济。

关键词：车铣复合数控机床 车铣复合数控机床厂家 广东车铣复合数控机床