

# 点胶代工，手机前壳点胶

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 点胶代工，手机前壳点胶                       |
| 公司名称 | 深圳市戈埃尔科技有限公司                      |
| 价格   | 6.50/个                            |
| 规格参数 | 品牌:GOEL<br>类型:代加工点胶<br>产地:深圳      |
| 公司地址 | 深圳市龙华区大浪街道大浪社区罗屋围第二工业区1号置富润产业园201 |
| 联系电话 | 0755-21032753 13691801529         |

## 产品详情

### 点胶代工，手机前壳点胶

自动点胶机的出现一个主要的目的是给点胶机的使用者提供许多便利，还给用户供给了快速及高质量的电子产品点胶加工质量，让全主动的电子产品点胶加工方法主动的替代传统的手动电子产品点胶加工方法。全自动点胶机的出现，也给客户降低了成本，提高了质量。

在对手机外壳进行FIP点胶加工的过程中，点胶机的流变性是非常关键的一点贴片胶的流变性就是在高剪切速率下粘度很快降低，但当剪切作用停止，粘度就迅速上升。好的流变性可以保证贴片胶顺利从针头流出，并在基板上形成合格的胶点。

手机外壳点胶加工的点胶针头与电路板的距离ND / 针头内径NID这是进行点胶时，重要的一项参数。如果针头和基板之间的距离ND不正确的话，操作人员将永远无法得到正确的点胶结果。在其他参数不变的情况下，ND越大，胶点直径GD就越小，胶点高度H就越高，ND越小，胶点直径GD就越大，胶点高度H就越低。针头和基板之间的距离ND是根据针头的内径NID计算而得，针头内径越小，针头和基板之间的距离就变得越重要。以上就是手机壳点胶加工所要注意的一些问题，做好这些，产品的质量就有了保证