

# 丽江市岗亭厂家,丽江雕花板岗亭厂家

产品名称	丽江市岗亭厂家,丽江雕花板岗亭厂家
公司名称	广东铂升智能科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	保安岗亭:2.0*2.0*2.8 收费岗亭:2.0*2.0*2.8 户外岗亭:2.0*2.0*2.8
公司地址	各地区均有办事处
联系电话	19106351662 19106351662

## 产品详情

丽江市岗亭厂家,丽江雕花板岗亭厂家为您描述：《不锈钢岗亭》《四角圆弧岗亭》《金属雕花板岗亭》《保安岗亭》《治安岗亭》《户外收费岗亭》

【岗亭】材料说明：框架：优质不锈钢

顶部：镀锌电解板

外表面：不锈钢板

内表面：铝塑板

活动门：不锈钢

底板：防滑镀锌钢板

活动窗：不锈钢或铝合金

吊顶：豪华装饰板

【岗亭】制作流程：不锈钢岗亭的硬度非常强，在制作不锈钢岗亭过程中需要对不锈钢进行多种加工。一般分成以下几种：拉深工艺、胀形工艺、翻边工艺。这么多加工并非是一个岗亭都需要用到的，或多或少的会涉及到，这是识别岗亭质量的很好方法。

1、弯曲成形工艺：这种加工在每个岗亭中都应用到了，一般是把不锈钢弯曲成形是将板料、棒料、管料或型材等弯成一定形状和角度零件的成形方法.201不锈钢板在弯曲的过程中很容易裂开.301不锈钢就会好很多，一般是不会出现这种情况.翻边成形加工：这种加工只有在圆形的岗亭才会使用到，翻边是利用模具把坯料上的孔缘或者外缘翻成竖边的冲压加工方法。

(1) 拉深成形加工：拉深是利用专用模具将冲裁或剪裁后所得到的平板坯料制成开口的空心件的一种冲压工艺方法。也是一款非常常用的制作工艺，其特点是板料在凸模的带动下，可以向凹模内流动，即依靠材料的流动性和延伸率成形。

(2) 胀形成形工艺：这种一般多用于棱形的岗亭制作工艺中，胀形是利用模具强迫坯料厚度减薄和表面积增大，以获取零件几何形状的冲压加工方法。特点是坯料被压边圈压死，不能向凹模内流动，完全依靠材料本身的延伸成形。与电缆防火、钢结构防火涂料不同，饰面型防火涂料中的透明防火涂料的应用远远不够，即便是在国外也很少有完全成熟的产品，涂料体系的稳定性较差。目前在市场上还没有使用寿命超过3年的产品。火涂料质量参差不齐，无法保证防火效果。饰面型防火涂料由于其生产工艺简单，设备要求低，而且有成熟的配方，门槛低、生产厂家比较多。由于企业的规模小，档次低，真正的质量管理体系大多没有建立。许多企业缺乏必要的原材料和成品检验手段，缺少经过专门培训的专业检验人员，因此防火涂料的质量很不稳定。