

# GPZ (II)盆式橡胶支座加工生产

产品名称	GPZ (II)盆式橡胶支座加工生产
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	13.00/公斤
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 承载力:2.0MN
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

马来漆就是其中一种，其多种多样的效果也是相当让人惊喜。马来漆中还有一种高硬度马来漆，它在原有特点的不变的情况下，更具备常有涂料难以达到的硬度，同时也增强了它的亮度，更具备大理石光泽与质感!这可是马来漆中的哦，深得大众的青睐。马来漆能生动体现高贵、典雅、自然和谐，让你领略艺术涂料的风采，满足你的墙面装饰要求；她以人为本，不含有对人体有害成分，为健康绿色的环保产品。是处于主流建材前列的艺术涂饰系列产品，突破了传统涂料只追求色彩变化的局限。马来漆能于光洁平整的表面中展现出凹凸的质感和丰富的纹理变幻，适合不同场合要求的功能，满足人们追求个性化的装修效果，营造的个性空间；千变万化的特殊效果完美的表达设计师创作的灵感和意图。天然雕琢的装饰设计充分体现居室主人独特的审美和个。

马来漆工艺宜大面积采用，具有天然石才和瓷器的质感与透明感，表面保护层有较强的耐湿性、耐污染性。具有三维立体效果，但手感较为柔和、平滑、细腻，犹如丝绸缎彩洞石漆。从正面看如墙纸效果，层层叠叠较有质感，从侧面看如石材。马来漆又称灰泥，是由丙烯酸乳液等混合的浆状涂料，利用不同工具进行批刮的造型施作，后再涂上保护漆蜡。其表面富有如天然石材、瓷器.....等的纹路效果，且颜色种类多变化，是新一代墙面艺术涂料的代表。装修使用材料五花八门，马来漆便是其中之一。马来漆可利用不同工具的特殊涂抹手法，让表面创造出精彩丰富的层次，那是单调平滑的油漆完全比不上的美。因此，近年来马来漆盛行于居家设计中，其颜色手感效果多变化，为空间注入一抹品味独具的艺术涵养。

### 盆式橡胶支座安装方法：

测量放线。在支座及墩台顶分别划出纵横轴线，在墩台上放出支座控制标高。制作环氧砂浆。制作方法见拌制环氧砂浆的有关要求。设备锚固螺栓。设备前按纵横轴线检查螺栓预留孔方位及标准，无误后将螺栓放入预留孔内，调整好标高及垂直度后灌注环氧砂浆。

设备支座。在螺栓预埋砂浆固化后找平层环氧砂浆固化前进行支座设备;找平层要略高于规划高程，支座就位后，在自重及外力作用下将其调至规划高程;随即对高程及四角高差进行查验，过失超标及时予以调整，直至合格。

钢板焊接盆式橡胶支座设备方法，预留槽凿毛收拾。墩顶预埋钢板宜选用二次浇筑混凝土锚固，墩、台施工时应留心预留槽的预留，预留槽两头应较预埋钢板宽100mm,锚固前进行凿毛并用空压机及扫帚将预留槽彻底吹扫洁净。

钢板就位，混凝土灌注。钢板方位、高程及平整度调好后，将混凝土接触面恰当洒水湿润，进行混凝土灌注，灌注时从一端灌入另一端排气，直至灌满中止。支座与垫板间应密贴，四周不得有大于1.0mm的缝隙。灌注完毕及时对高程及四角高差进行查验，过失超标及时予以调整，直至合格。

支座就位、焊接。校核平面方位及高程，合格后将下垫板与预埋钢板焊接，焊接时应对称接连进行，以减小焊接变形影响，恰当控制焊接速度，避免钢体过热，并应留心支座的保护。

板式橡胶支座除能接受结构物的重力和程度力外，铅芯发作的滞后阻尼的塑性变形还能吸收能量，并可经过橡胶供应程度恢复力。板式橡胶支座的构造是由上联接板上封板、铅芯、多层橡胶、加劲钢板、保护层橡胶、下封板和下联接板组成。

多层橡胶、加劲钢板构成多层橡胶支座承当建筑物重量和程度位移的功用，铅芯在多层橡胶支座剪切变形时，靠塑性变形吸收能量，地震后，又经过动态恢复与再结晶进程，以及橡胶的剪切拉力的作用，建筑物自动恢恢复位。