

数控车床维修实训设备发那科FANUC 0I MATE-TD系统QY-SKC11

产品名称	数控车床维修实训设备发那科FANUC 0I MATE-TD系统QY-SKC11
公司名称	上海求育科教设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海求育 型号:QY-SKC11 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区江桥镇
联系电话	021-69918115 15021281975

产品详情

一、产品简介QY-SKC11数控车床装调与维修考核实训设备是由FANUC 0I MATE-TD数控系统，机床电气控制接口板、主轴调速实验板、交流伺服驱动器及伺服电机、输入输出模块、四工位刀架、低压电气元件的原理和接线、编程及机械等组成。二、产品特点设备配置FANUC 0I MATE-TD数控系统，实训内容涉及数控系统、伺服单元、逻辑控制、低压电器、电机等。配置自动刀架1台、主轴伺服电机1套、冷却泵1台、X/Z伺服电机2台等。三、技术参数1、输入电源：AC380V（三相四线制）、50HZ2、故障考核24项（智能型）3、工作环境：温度-20 ~ 40 4、整机容量：8kVA；5、电气控制单元尺寸：长×宽×高（mm）=800mm×600mm×1800mm；6、装置可设置数控机床几十个典型的电气故障。考核系统采用智能考核的方式，并具有联网的功能。故障可通过计算机设置，也可在智能考核终端上设置。学生对故障现象进行分析，在考核终端上输入相应的故障代码进行故障排除，多台设备可通过无线网络和上位机进行联网，对教师登陆、学生考试、故障题库、分别设置集中管理。并能对考试结果进行分析评估、存档、打印。四、实训项目实验一 数控车床电气综合实验装置电源控制实验二 FANUC 0i数控系统的操作、接口实验实验三 主轴调速实验（系统控制）实验四 四工位自动刀架实验实验五 X轴伺服电机驱动控制实验实验六 Z轴伺服电机驱动控制实验实验七 正负超程限位、零点实验实验八 手轮（手摇脉冲发生器）实验实验九 车床数控系统控制螺纹模拟加工实验实验十 数控车床系统通讯实验实验十一 数控车床PMC编程与连接实验实验十二 数控车床电气综合安装实验十三 PMC用户程序的设计实验十四 PMC用户程序的调试实验十五 数控车床NC参数调试（一）实验十六 数控车床NC参数调试（二）五、产品功能1、电气控制单元功能说明：电气控制单元主要包含数控系统、进给驱动、主轴单元、刀架控制电路、冷却控制电路、接口单元、保护电路、电源电路等组成。该单元包含完整的数控车床电气控制部分，内嵌有数控机床智能化考核系统，以及接口转换单元，可以直接与数控机床功能部件进行连接用于真实的电气调试与维修实训；也可以通过接口转换单元和电气安装实训单元连接完成对数控机床功能部件的调试。立式结构符合真实的数控电气安装环境，器件布局与实际机床一致，符合GB/T5226.1-1996标准，可以更贴合实际岗位要求进行技能训练。配置的智能化故障维修系统通过产生故障、故障分析、故障诊断、线路检查、故障点确定等过程训练学生数控机床维修能力，配合计算机软件可以进行学生登录、自动评分、成绩统计等方便的实训结果评价功能，还可以通过网络连接进行数控技术的应知考核，减轻教师的故障设定、评分、统计等

工作量，是一套集实施、检查、评估于一体的数控技术教育装备。

<https://www.mmaan.com/a/chanpinjieshao/shukongjichuangshixunshebei/20170825/1609.html>