

FANUC 0i MF系统数控铣床装调维修实训设备QY-SK13

产品名称	FANUC 0i MF系统数控铣床装调维修实训设备QY-SK13
公司名称	上海求育科教设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海求育 型号:QY-SK13 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区江桥镇
联系电话	021-69918115 15021281975

产品详情

QY-SK13数控铣床装调与维修考核实训设备采用FANUC 0i MF系统，配有半实物铣床1台、主轴1套、冷却泵1台、伺服电机3台及限位开关和机床零点等。一、实验台技术参数：1、输入电源：AC380V（三相五线制）、50HZ2、故障考核32项（智能型）3、工作环境：温度-20 ~ 40 4、整机容量：3kVA；5、实验台尺寸：长×宽×高（mm）=800mm×600mm×1800mm；6、半实物数控铣床采用直线导轨，具有一定的铣削能力，可对有机玻璃、塑料等材料进行简单铣削加工，具有真实数控铣床的机械运动，X、Y、Z进给轴采用伺服电机驱动，并设计有正负限位，参考点等开关，主轴采用三相异步电机变频控制，由变频器驱动实现无级调速控制。二、机床参数：

工作台面积	370 × 200mm
T型槽	10 × 3
工作台最大承重	30Kg
X向行程/导轨/滚珠丝杠形式	350mm/线轨/进口滚珠丝杠
Y向行程/导轨/滚珠丝杠形式	200mm/线轨/进口滚珠丝杠
Z向行程/导轨/滚珠丝杠形式	200mm/线轨/进口滚珠丝杠
X向快速移动速度	步进：3m/min，伺服：6m/min
Y向快速移动速度	步进：3m/min，伺服：6m/min
Z向快速移动速度	步进：3m/min，伺服：6m/min
主轴电机功率	0.37Kw
主轴转速（变频）	50-1500rpm（无级调速）
选用刀具直径范围	1-16mm
定位精度	± 0.01mm

重复定位精度	± 0.008mm
数控系统控制轴数	3轴
机床外形尺寸(长宽高)	1200 × 720 × 1500mm
数控系统/分辨率	FANUC 0I MF/0.001mm

三、产品组成部分数控铣床维修实验台是由FANUC 0I MF数控系统，机床电气控制接口板、伺服主轴实验板、交流伺服驱动器及伺服电机、输入输出模块、低压电气元件的原理和接线、编程、接线等组成。

四、产品的特点：设备将所配数控系统用最直观的方法展示给用户，使用户能最大限度的参与并获得深切的体会以达到融会贯通的效果。设备采用方便拆卸的方案设计，使得用户在机械、电气等诸方面得到现场般的训练，使其留下深刻的印象。设备系统涉及内容丰富；数控系统、伺服单元、逻辑控制、低压

电器、电机...五、基本实验实习项目实验1 数控铣床维修实训装置电源控制实验2 FANUC 0i数控系统的操作、接口实验实验3 主轴调速实验（系统控制）实验4变频主轴参数优化实验实验5 X轴伺服电机驱动控制实验实验6 Y轴伺服电机驱动控制实验实验7 Z轴伺服电机驱动控制实验实验8 正负超程限位、零点实验实验9 手轮（手摇脉冲发生器）实验实验10铣床数控系统控制加工实验实验11数控铣床系统通讯实验实验12数控铣床PMC编程与连接实验实验13 数控铣床电气综合安装实验14 PMC用户程序的设计实验15 PMC用户程序的调试实验16 数控铣床NC参数调试（-）实验17 数控铣床NC参数调试(二)实验18数控铣床丝杆反向间隙补偿实验实验19数控铣床丝杆螺距补偿实验实验20数控铣床智能故障设置与排除实验

<https://www.mmaan.com/a/chanpinjieshao/shukongxichuangshixunshebei/2017/0825/1635.html>