

S型单级双吸离心中开泵 成都耐磨增加泵 厂家直供卧式清水铸铁泵

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | S型单级双吸离心中开泵 成都耐磨增加泵 厂家直供卧式清水铸铁泵 |
| 公司名称 | 成都明峰实业有限公司 |
| 价格 | 8500.00/台 |
| 规格参数 | 明川:明峰 四川:成都 |
| 公司地址 | 成都罗家工业园 |
| 联系电话 | 86-2887695995 18981787698 |

产品详情

S、SH型中开泵双吸泵系列-成都中开泵-四川中开泵-成都明峰

S中开泵 SH双吸中开泵 专业双吸离心式中开泵 双吸泵中开泵

成都中开泵，四川中开泵，成都双吸泵，四川双吸泵，成都清水泵，四川清水泵，成都水泵，四川水泵，成都离心泵，四川离心泵

——产品概述：

S、SH型单级双吸离心泵是新型节能卧式中开泵，供输。其他液体，根据用户需求，通过改变泵结构及材质可用于输送多泥砂水或各类腐蚀性液体，该系列泵适用于工厂、矿山、城市给排水、电站、农田排灌及各种水利工程。

SH型单级双吸中开离心泵适合输送各种清洁或带有微量颗粒的中性或弱腐蚀性液体。双吸离心泵适用于自来水厂、灌溉、排水泵站、电站、工业供水系统、空调系统、消防系统、船舶工业、亦适合炼油工业中作一般性用途。本系列泵结构设计先进,水力性能优良,同时具有噪音低、振动小、效率高等优点。流量大,体积小。

——产品特点：

- 1、双吸叶轮，流量大、效率高。
- 2、高效节能，应用范围广，寿命长。
- 3、维修方便，无须拆卸进水、出水管路及电机。

4、可供选用的机械密封、填料密封其冷却润滑均采用内循环。

——产品用途：

S、SH型单级双吸离心泵适用于工厂、矿山、城市给排水、电站、农田灌溉和各种水利工程。

——结构说明

S型中开泵的吸入口与吐出口均在水泵轴心线下方。与轴线垂直成水平方向。检修时勿需拆卸进出口水管及电动机。

泵的主要零件有泵体、泵盖、叶轮、轴、轴套、双吸密封环等，其中叶轮、轴套、双吸密封环为易损件。

叶轮用轴套和轴套螺母固定在轴上，其轴向位置可以通过轴套螺母进行调整。叶轮的轴向力通过其自身叶片对称布置达到平衡。

双吸密封环用以减小水泵压水室的水漏回吸水室。

泵的轴封分填料密封和机械密封两种，轴承润滑方式分干油润滑和稀油润滑两种，当泵口径为800mm以下基本采用干油润滑，泵口径为800mm以上基本采用稀油润滑。

泵通过弹性联轴器与电动机联接。

——泵装配、拆卸、安装：

装配与拆卸

- 1、装配转子部件：依次将叶轮、轴套、轴套螺母、填料套、填料环、填料压盖，挡水圈、轴承部件装在泵轴上，并套上双吸密封环，然后装上联轴器。
- 2、将转子部件装在泵体上，调整叶轮的轴向位?到两侧双吸密封环的中间加以固定，将轴承体压盖同固定螺钉紧固。
- 3、装上填料，放好中开面纸垫，盖上泵盖打紧螺尾柱销后，拧紧泵盖螺母，后装上?料压盖。但不要将填料压得太紧，填料过紧会使轴套发热，耗费功率较大，也不要压得太松，过松会使液体渗漏大，水泵效率降低。

装配完成后，用手转动泵轴，没有擦碰现象，转动比较轻滑均?即可，拆卸可按上述装配顺序相反地进行。

安装

- 1、检转速离心泵和电动机应无损坏。
- 2、水泵的安装高度，加上吸入管路的水力损失，及其速度能，不得大于样本规定的允许吸上真空高度值。基础尺寸应符合泵机组的安装尺寸。
- 3、安装顺序：

将水泵放在埋有地脚螺栓的混凝土基础上，用调整其间的楔型垫块的方法校正水平，并适当拧紧地脚螺栓，以防走动。

在基础与泵底脚之后灌注混凝土。

待混凝土干固后，拧紧地脚螺栓，并重新检查水泵的水平度。

校正电动机轴与水泵轴的同心度。使两轴成一直线，在两轴器外圆上的同轴度允差为0.1mm，端面间隙沿圆周的不均匀度允差0.3mm（在联接进出水管路及试运行后再分别校核一遍，仍应符合上述要求）。

在检查电动机转向与水泵转向一致后，装上联轴器及联接柱销。

4、进出水管路应另设支架支撑，不得籍泵本体支承。

5、水泵与管路之间的结台面，应保证良好的气密性，尤其是进水管路，必须保证严格的不漏气，并且在装置上应无窝存空气的可能。

6、如屏蔽式离心泵安装在进水水位以上，为了灌泵起动，一般可装底阀。也可采用真空引水的方法。

7、水泵与出水管路之后，一般需装闸阀和止回阀(扬程小于20米的可不用)，止回阀装在闸阀后面。以上所述的安装方法是指不配带公共底座的水泵机组。安装配带公共底座的泵，用调整底座与混凝土基础之间的楔形垫铁来校正机组的水平。然后在其间灌注混凝土。其安装原则与要求，和不配带公共底座的机组相同。