

喜宴白酒贴牌白酒贴牌生产一件起 批发销售

产品名称	喜宴白酒贴牌白酒贴牌生产一件起 批发销售
公司名称	亳州市明煌酒业有限责任公司
价格	10.00/瓶
规格参数	白酒贴牌:白酒代加工 白酒定制:白酒加工 保健酒贴牌:养生酒代加工
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇经济开发区
联系电话	18156789168

产品详情

喜宴白酒贴牌白酒贴牌生产一件起 批发销售

(虹县志》记载，隋唐年间“民间雅重儒术，有尚樽杯饮之风”，宋熙 本发 明与现有技术相比具有以下有益效果采用干料清蒸工艺不糊锅，不漏锅底，酒糟出锅后象米粒一样，便于储存。该酒锅占地面积小，操作方便，适合农村、牧区家庭使用，达到取暖、饲料养殖、制酒同时进行。图是干料清蒸纯粮酒锅整体结构示意图；图是冷却水桶与冷却酒桶剖面结构示意图。以上各图中.酒锅，.锅底，.酒锅密封槽，.锅盖，.出气口，.出气口密封槽，.蒸莲，.酒锅输气管，.进气口，.进气口密封槽，.出水口，.冷却水桶，.出酒口，.进水口，.冷却酒桶，.通管。步骤中，将原料投入筒体中。步骤，将浸泡水注入浸泡池中，为酿酒原料润糝提供温度与水。步骤，将浸泡水逐渐注入筒体内，在注水的过程中转动筒体使酿酒原料能与浸泡水充分混合，注入浸泡水后关闭遮挡板就能使筒体完成封闭。步骤，浸泡的过程中通过转动筒体实现酿酒原料的翻转，由于筒体本身在浸泡池中，由浮力承担筒体的重力，因此转动筒体较为容易，在转动的过程中开启遮挡板，此时透气孔起到进气的作用，酿酒所需的菌群也随空气进入筒体内。步骤，排出浸泡池内的浸泡水，方便在浸泡池中收集原料。步骤，使进料孔朝下，排出浸泡后的原料。

子不胜枚举，如贵州省仁怀市、山西省汾阳市、四川省宜宾市、江

历届全国评酒会获得国家名酒称号的产品信息如下：【专利摘要】一种米清酒的制作工艺，包括以下步骤：一、将软黄米或糯米用清水淘洗干净，并浸泡-小时至浸泡透彻；二、将浸泡好的软黄米用蒸锅蒸熟，以刚熟不烂为准；三、将蒸熟的软黄米凉置至- 拌入酒曲；四、将拌入酒曲的软黄米料放入发酵缸内，放料前发酵缸内洒入纯粮白酒；五、发酵密封三天后，每隔三天搅拌一次，若酒精度偏高发酵时间缩短，若糖度偏高发酵时间延长，以酒精度不超度、糖度不超度，发酵-天；六、发酵完成后将料液放入沉淀缸自然沉淀，沉淀-天后将澄清酒液吊包人工过滤，用液体错流膜微滤过滤机进行二次过滤；七、将过滤好的清酒放入锅内熬制，温度加热至- ；八、熬制好的酒液冷却至- 时装瓶；具有工艺简单、易操控的特点。