

# 大理石陶瓷玻璃开孔器 花岗岩

产品名称	大理石陶瓷玻璃开孔器 花岗岩
公司名称	乐清市鹏程工具厂
价格	.00/个
规格参数	型号:6-100 规格:6-100 适用范围:花岗岩
公司地址	乐清市清江镇泗塘村
联系电话	86 0577 62256118 15067770868

## 产品详情

型号	6-100	规格	6-100
适用范围	花岗岩		

### 齿型钎焊金刚石空心钻头介绍及使用说明

#### 一.技术

本钻头使用具有世界领先水平的“ 金刚石钎焊技术 ”，经过数年的应用研究，使本钻头的使用性能得到很大的提高。

#### 二.性能

效率20mm厚度的大理石钻孔5-20秒/个

20mm厚度的花岗石钻孔15-40秒/个

寿命20mm厚度的大理石钻孔500-2000/个

20mm厚度的花岗石钻孔200-600/个

#### 三.规格

钻孔直径装夹方式钻孔深度

( mm ) 直柄内罗纹柄外罗纹柄 ( mm )

6- 200 5- 13m3/8 ” ,m5/8 ” ,m14,m16g1/2 ” 40

(常规的钻头在定货时，应按以上规格顺序注明，其它规格，可以按客户要求定制)

#### 四.使用

- 1.在钻头使用时，必须使用冷却水，以防金刚石受到高温损坏。
- 2.在外加冷却水条件下使用时，为了防止在高速离心力下，冷却水不能到达钻头的端部，一般采用低线速度钻进，钻头的线速度应控制在0.5—1.5米/秒。
- 3.在内注冷却水条件下使用时，由于冷却水对钻头端部有良好的冷却效果，一般采用较高线速度钻进，钻头的线速度可以控制在2-4米/秒。在良好的冷却条件下，采用较高的线速度钻进时，通常钻头的效率和寿命都可以提高30%以上。
- 4.由于钻头端部的金刚石出露比较高，受冲击会使金刚石碎裂。因此，钻进时应缓慢均匀施加压力，压力不宜过高。
- 5.使用中如遇其它问题，请向制造商咨询。