

太仓市钢丝绳常规性能检测、抗拉强度测试

产品名称	太仓市钢丝绳常规性能检测、抗拉强度测试
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

在承载索安装时，承载索选择一端固定，另一端张紧的安装方式。固定端制成环眼，由于承载索放绳时，可能仅需要使用承载索的一部分，依据通常方法，为了减少劳动量，只选择对钢丝绳环眼端直接放绳。放绳时，钢丝绳质量较重，且不允许在地面摩擦，和沾染土石污染，一般情况，放绳采用牵引索，通过转向滑轮牵引，进行有张力放绳（在本设计中，考虑到牵引机重量及搬运困，一般只把牵引机安装到运输车能够方便卸货的地方）。

在承载索张紧过程中，为了节约时间，本承载索的张紧不采用配重形式，借用周志刚在“往复式客运索道双承载索两端锚固装置设计”中提到的张紧方法：在该方法中，为了使液压缸行程尽可能的短，先通过手拉葫芦逐渐收紧，使之达到一个预估的张紧力，然后，在张紧端采用多个绳卡固定，承载索通过两组绳夹和两根长螺杆及张紧架与锚固机架联接，随后，通过一个液压系统张紧液压缸，拉紧承载索，在承载索绳卡端，连接一个压力传感器，测定和显示承载索实时拉力。

计算钢丝绳的重量有一个公式： $KD^2/100$ 。K的代表钢丝绳的重量系数，D代表钢丝绳的直径，6*19点接触类麻芯钢丝绳的重量系数为0.351，钢芯的为0.4；6*37点接触类钢丝绳麻芯的重量系数为0.346，钢芯为0.4，例如：

6*37+FC-15的重量为： $0.346 \times 15 \times 15/100=0.78$ ，也就是说15的钢丝绳一米大概0.779kg，1000米大概779kg。

6*37+iwr-24的重量为： $0.4 \times 24 \times 24/100=2.304$ ，也就是说24钢芯的钢丝绳一米大概重2.304kg，一千米大概2.3吨。

计算钢丝绳的小破断拉力也有一公式： $KD^2 \times \text{钢丝绳的抗拉强度}/1000/10$ 。K代表钢丝绳的小破段拉力系数，D代表钢丝绳的直径，抗拉强度就是1670,1770或1870MPA等，例如6*19点接触类麻芯钢丝绳的小破断拉力系数为0.307，钢芯的为0.332；6*37点接触类钢丝绳麻芯的小破断拉力系数为0.295，钢芯为0.319，

钢丝绳因生锈、变脆，疲劳强度就会明显下降，当钢丝绳外表面严重生锈时，若内部的锈及磨损变化很快，超出预料时，是很危险的，因此，确认了断线，不管（数量）多少，应考虑调换。

当表面未发现断线时，应该用钢丝绳测定器检查。

另外，所谓严重生锈的情况，是指在全长范围内有表面看得见的谷 - 峰 - 谷那样生锈钢丝绳的情况，或者：钢丝绳表面即使用回丝布擦也不沾油那样的油干涸，而且低谷部分生锈的情况。

在油干涸的情况下，要涂6#电梯油（ワイロ - ルR - M），在高速（X - 135H）用曳引钢丝绳上要涂16#电梯油（高速梯用曳引机油MD - 2L）。（参见升降梯润滑方法）

[注7]:钢丝绳在其扭曲、散股（捻崩）的区域里，因为一产生变形，疲劳强度会明显下降，所以要调换。

另外，在2：1复绕情况下，异物如果进入轿顶轮和钢丝绳之间，钢丝绳就被夹（卡）在轿顶轮防跳装置上，使钢丝绳上受伤或变形。因此，这种情况下，必须要仔细检查钢丝绳和防跳装置。

液压起重机的起升机构的油路，由油泵，换向阀、平衡阀，油马达和油箱以及管路构成。

变幅机构油路包括油泵，变幅油缸，平衡阀，换向阀、溢流阀以及油箱。液压系统应有防止过载和冲击的安全装置，采用溢流阀时，溢流阀压力应取为系统工作压力的110%。在起升机构和变幅机构、伸缩臂机构、回转机构的油路中都装有溢流阀，其作用是防止过载。

液压系统中应有防止被吊重或起重臂的重力作用，而使油马达或油缸动作过快的措施或装置。在液压系统中的平衡阀就是这种装置之一。平衡阀不应渗漏，当起重机在基本臂小幅度的工况时，起吊大起重量悬吊15分钟，变幅油缸和支腿油缸活塞杆回缩量不应大于15mm。平衡阀必须直接或用钢管连接在变幅油缸、伸缩臂油缸和液压马达上，不得用软管连接。

液压系统外漏检查，在液压系统的各项实验动作之后在15分钟内，对系统外漏进行检查，要求液压元件固定接合面不渗油，相对运动部位不能形成油滴，则认为液压系统密封性能良好。

新绳到货后，使用单位必须认真验收。钢丝绳原始资料齐全，铭牌与实物一致，外观检查无明显缺陷。验收合格后出具验收报告，验收人须在验收报告上签字。