

# 电子业，汽车业，电脑业，通讯业专用108IMD/IML热压成型机鼓包机

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 电子业，汽车业，电脑业，通讯业专用108IMD/IML热压成型机鼓包机 |
| 公司名称 | 惠阳区新圩镇城盛五金制品厂                       |
| 价格   | .00/个                               |
| 规格参数 | 品牌:城盛<br>型号:CS - 108IMD/IML热压成型机    |
| 公司地址 | 中国 广东 惠州市 惠阳区新圩镇塘吓万兴村               |
| 联系电话 | 86 0752 3531649 13828834585         |

## 产品详情

|    |                        |    |                      |
|----|------------------------|----|----------------------|
| 品牌 | 城盛                     | 型号 | CS - 108IMD/IML热压成型机 |
| 用途 | 电子业，汽车业，电脑业，通讯业专用热压成型机 | 别名 | 热压鼓包机                |

热压成型机，热压鼓包机

热压成型机，热压鼓包机厂家首选【台湾城盛机械】，18688334766袁生。适用范围：（热压鼓包机，液压机，油压机，按键凸包机，热压机，液压热压机，热压成型）城盛油压机采用先进的控制系统，主要液压元件选用德国bosch-rexroth、电器元件选用法国te及日本三菱、密封件选用日本nok等国际名牌。产品质量稳定可靠。广泛应用于：五金、钟表、眼镜、电子、汽车制造、首饰、印刷、橡胶、家具、建筑、粉末冶金等制造行业，具有金属材料拉伸、压印、成型、电子元件压装、家具曲木、压花、贴板、粉末冶金零件制造，橡胶硫化、水泥砖压制等用途。

tho-104系列四柱油压热压成型机：大陆24小时服务电话：18688334766袁生。惠州城盛机械设备有限公司，是台湾城盛企业股份有限公司在

大陆设立的生产企业。公司主页：<http://www.hzchengsheng.com.qq438703893>。联系电话。18688334766

袁先生。适用范围：（热压鼓包机，液压机，油压机，按键凸包机，热压机，液压热压机，热压成型）本系列液压机广泛各种pv,pe pc等薄膜开关、锅仔片,薄膜面板打凸包等.以及一些需要加热成型的产品.是广大电子行业,塑胶行业的常用设备.产品特点：1.该系列液压机床以1-14mpa的液体压力为动力源,外接三相ac380v 50hz或三相ac220 60hz交流电源.总耗电功率不超过8.5kw.2.该系列设备以液体作为介质来传递能量,效率高,保压时间可在0-24小内自由调整.3.设备待机时噪音不超过80分贝.4.上下工作面装有热处理后的发热板,开有通用的t型槽固定模具,采用智能温控器pid控制.精度高,温度误差±1 以内.5.采用四柱三板式结构,活动板的垂直精度由四个精密导套控制,下工作面与上工作面任意点的平行精度达到0.08mm以下.6.采用可调式定位油缸,下死点定位精度高,重复精度达到0.01mm以下.100%保证压印深度.7.具有自动计数功能,分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,也可加装红

外线护手装置8.主轴的下降速度为88mm/s,9.压力、压制行程、保压时间、闭合高度客户均可自行调整,方便操作;10.液压系统内置油箱底部,外观整洁,稳重.工作台下方装有脚轮和脚杯,可轻便移动,该系列机型重量不超过450kg.11.该系列液压机械出力范围有5tf.10tf.可选.(1tf=1000kgf=9.8kn),也可按客户需求定做.

惠州市城盛机械设备有限公司,系台湾鑫城盛企业股份有限公司在大陆设立的生产厂家。专业设计.开发.生产.销售空油压设备.数控机械.自动化机械及其零组件。本公司产品广泛用于电子.手机.五金.汽车.家电.手袋.模具等行业,公司主要生产产品有油压机,液压机,裁切机,油压压床.空压压床.空油增压压床.imd热压成型机.四柱型油压拉升机等。公司以客户至上.精益求精为宗旨,采用台湾及日本的液压件和电路控制系统,生产出能耗低.精密度高.效率高的空油压的设备,赢得广大用户的一致好评。油压机工作原理液压传动是利用液体压力来传递动力和进行控制的一种传动方式.液压装置是由液压泵.液压缸(液压马达等执行机构).液压控制阀和液压辅助元件液压泵:将机械能转换成液压能的转化装置.液压缸(液压马达等执行机构):将液压能转化为机械能.控制阀:控制液压油的流量,流向,压力,液压执行机构的工作顺序等及保护液压回路作用.讲的通俗一点就是控制和调节液压介质的流向,压力和流量.从而控制执行机构的运动方向,输出的力或力矩.运动速度.动作顺序,以及限制和调节液压系统的工作压力,防止过载等作用(如单向阀,换向阀,溢流阀,减压阀,顺序阀,节流阀.调速阀等)辅助元件:1、油箱:用来储油,散热.分离油中空气和杂质作用2、油管及油管接头3、滤油器4、压力表5、密封元件油压机特点采用内置式快速缸,空行程速度快,生产效率高;方便的手动调整机构可调整压头或上工作台在行程中任意位置压制,也可在设计行程内任意调整快进和工进行程的长短;压力可按工艺需要无级调整;整体焊接的坚固开式结构可使机身保持足够刚性的同时拥有最方便的操作空间。油压机适用范围金属或非金属零件压印、成型、浅拉深、整形及压力装配等;眼镜、锁具及五金零件的压制、电子接插件、电器零件、电机转、定子压装等。弓形油压机安全操作规程1.操作者应熟悉油压机的一般性能和结构,禁止超负荷使用。2.使用前,应按规定润滑加油,检查高压泵、压力表、各种阀、密封圈等是否正常。3.开机前,应检查模具是否配套,料重是否符合要求,称料工具是否准确。4.压制时,摸具必须放在垫板中心位置,禁止偏心使用。每班开机前,试压后,应检查一次模具是否有裂损。5.多人操作时,要有专人开机,相互协调配合。6.严禁将手,头置于模具与压头之间。7.工作完毕,应将压制品、工具、模具整理好并放到指定地方。油压机操作制度1、油压机的人员应具有相应的资格,必须持证上岗,严禁对机器不了解的人员开启使用油压机。2、班前应穿戴好规定的劳动保护用品。3、开机前检查如下各项:光电保护装置是否可靠、各行程开关是否灵敏、紧固件是否有松动。4、清除工作台面及模具上杂物,调整工作压力、滑块行程,空车运行一至二分钟,一切正常方可工作。

5、机器上的调节手柄在出厂时已经调整合适,非调试人员不可随意调油压机保养制度1、按机器的润滑要求进行润滑保养。2、机床每工作一年后,应将液压油从床身油箱中放出清洗油箱,重新加注经过过滤的液压油,油量应该确定在油标的3/4高度处。3、吸油管上的滤油器网,必须定期加以清理或洗涤。4、定期检查手柄、旋钮、按键是否损坏。5、电动机必须保持清洁,电机之进风口网罩需经常保持良好的通风状态,不可堵塞。6、每天下班前10分钟,对机床加油润滑及擦洗清洁机床。7、严禁非操作人员操作该设备,平时必须做到人离机停。

8,大陆24小时服务电话:18688334766袁生。