

维杰集中供料系统

产品名称	维杰集中供料系统
公司名称	广东维杰物料自动化系统有限公司
价格	9999.00/套
规格参数	维杰:非标 /:/ 维杰非标定制:全国都可以
公司地址	东莞松山湖高新技术产业开发区科技十路4号国际金融孵化中心41号研发楼A座二层
联系电话	18124358036 18033022682

产品详情

集中供料系统是为注塑车间的塑料产品生产而设计的，实现了不间断无人化连续成型作业。系统能够以全自动方式再生和使用注口冷料，能够对所有供料设备的控制，并防止了储料仓内阻塞现象的发生，通过设置中央监控台实现全自动化。

维杰的集中供料系统可以使众多的物料管理变得轻松和高效。维杰系统设计方案里的输送管路及设备，高效简洁，可靠性极高，将正常的物料收储、集中干燥、输送、计量、管理设计成为一套整体的系统，而不是单机拼凑。维杰系统设计方案里与传统系统方案相比，通常管道的数量少于70%，设备数量少于40%，因此维杰的集中供料自动化系统，享有高效节能的美誉。

优点：节省人工和原料成本，保持工厂环境整洁，物料品质稳定，原料数据可追溯，物料管理信息化，与ERP系统连接，制造执行系统的组建，工业4.0的实现。

中央供料系统为大型固体物料中央供料系统主要输送固体颗粒以及粉料，散装原料通过集中储存至相应储罐，经输送系统将集中储存物料有相应管线集中输送至不同工艺节点，实现统一原料统一存储，根据生产需要向多使用点集中输送的过程，原料使用情况实时监控对物料信息及使用情况实现数据的测量及记录，实现自动化信息化融合，解除人工搬运的同时大大提高了生产效率；降低管理成本。

系统特点生产更加稳定，易实现一处向多处分散输送，管路简单整洁，厂房洁净，效率高。对物料进行集中管理输送，原材料使用情况实时把控。

自动配料系统为针对不同配方进行自动配比，只需将不同配方导入系统即可进行自动计量配比，为生产自动化提供有力保障，极大的改善了此前人工称量配比的低效率问题以及产品部稳定问题。对不同配方进行记录存储方便数据追溯。自动配料系统和以太网，ERP系统等能无缝兼容，真正实现生产远程操控，减少人力成本同时大大提高了工厂生产了，自动配料精度高，稳定性能好极大提高产品稳定性。自动配料为密闭环境中进行，增加物料洁净度的同时提升了生产车间洁净度。是现代化生产型企业的必备系统。

系统特点：配方稳定，效率高，具有数据存储追溯功能，为改善生产提供的信息基础。能于ERP等管理软件对接，实现管理远程操控。提升管理效率。

中央供料系统自动配料系统组合使用

本系统既具有集中供料的管理优势特点，又具有自动配料的高效，高稳定，高洁净的优点，通过二者无缝连接，使大企业从原料厂商开始到最终车间使用点缩短流程与时间，实现无人化操作，真正意义上实现24小时高负荷生产，为大型国际企业解决生产高峰期断货压力。更为企业向数字化信息智能化转型提供了技术基础。主要适用于多种原料（流体，固体）配方，产量较大的大型现代化企业。系统优点：

解决搬运难，配料难问题，并稳定性高，实现无人化操作，大大提高生产效率高，车间整洁干净，车间现代化程度极大提升。国际大型现代化企业必备系统。