

托盘堆高型叉车

产品名称	托盘堆高型叉车
公司名称	杭州蓝芯科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:蓝芯科技 型号:FL21000 产地:杭州
公司地址	杭州市余杭区文一西路1818-2号中国人工智能小镇7-902
联系电话	0571-88690935 13675884706

产品详情

托盘堆高型叉车产品优势：1、点对点托盘搬运的高性价比解决方案，不用部署激光反射板。2、适应于激光导航无法适应的场景。4、无需铺设轨道，虚拟路径，高柔性。

托盘堆高型叉车应用场景：1、点到点托盘搬运2、路径支持动态更新3、激光叉车不适应区域4、MES或WMS任务驱动5、呼叫盒呼叫及触摸屏任务指派

托盘堆高型叉车技术参数：

产品型号

LXLR-FL21000

LXLR-FL11500

基
本
参
数

导航方式

自然导航

自然导航

外形尺寸L*D*H(mm)

1805*900*1725

1600*685*1200

荷载中心距(mm)

600mm

自重(含电池)

661kg

260kg

操作方式

自动或手动

自动或手动

额定承载能力(kg)

1000

1500

叉臂举升高度(mm)

1295

150

电池规格

48V120Ah

48V25Ah (标配) /48V40Ah (选配)

产品型号

LXLR-FL21000

LXLR-FL11500

运动性能

额定运行速度

(空载)(m/s)

1.0

提叉速度

(空载/满载m/s)

0.22/0.12

0.025/0.022

降叉速度

(空载/满载m/s)

0.11/0.12

0.034/0.023

导引定位精度(mm)

± 10

± 10

重复定位精度(mm)

转弯半径(mm)

1450

1100

转弯通道宽度(mm)

2600 (托盘1200*1000)

2300 (托盘1200*1000)

跨越间隙 (mm)

20

跨越高度 (mm)

10

续航时间 (H)

8

6-8

运行环境

避障

视觉和区域安全激光

视觉和区域安全激光

碰撞条检测

车头半包围碰撞条检测

车头半包围碰撞条检测

托盘检测

具备

具备

急停按钮

左右急停按钮

左右急停按钮

声光报警