

# 厦门海底电缆聚氨酯保护管特性

产品名称	厦门海底电缆聚氨酯保护管特性
公司名称	昆峰重工（苏州）有限公司
价格	340000.00/台
规格参数	品牌:昆峰重工 规格:定制 产地:苏州
公司地址	江苏省昆山市
联系电话	13914965381

## 产品详情

聚氨酯电缆保护管用于恶劣的海底环境。保护套管在岩石海底,管道和电缆交叉口等位置为脐带提供了出色的耐磨性和抗冲击性以及环境保护。电缆保护系统是聚氨酯拼合布置。每个部分都与下一个部分重叠,并由经过现场验证的捆扎系统固定在位(有各种选件)。在重叠部分内有互锁轮廓,这些互锁轮廓提供了将每个元素固定在一起的轴向刚度。

- 1、耐磨特性。超高管的分子量聚乙烯管分子量高达250万以上,摩擦系数极小,使它具有极高的抗滑动摩擦能力。
- 2、耐腐蚀性。超高分子量聚乙烯管道是一种饱和分子团结构,故其化学稳定性极高,本产品可以耐烈性化学物质的侵蚀,除对某些强酸在高温下有轻微腐蚀外,在其它的碱液、酸液中不受腐蚀。可以在浓度小于85%的浓盐酸中应用,在浓度小于80%的硫酸、浓度小于20%的硝酸中性能相当稳定。
- 3、耐冲击性。在现有的工程塑料中超高分子量管道的冲击韧性值\*高,许多材料在严重或反复爆炸的冲击中会裂纹、破损、破碎或表面应力疲劳。
- 4、自润滑性。由于超高分子量聚乙烯管内含蜡状物质,且自身润滑很好。摩擦系数(196N,2.5小时)仅为0.217MN/m
- 5、耐低温性。超高分子量聚乙烯管道耐低温性能优异,其耐冲击性、耐磨性在零下269摄氏度时基本不变。
- 6、不易结垢性。超高分子量聚乙烯管由于摩擦系数小和无极性,因此具有很好的表面非附着性,管道光洁度高。
- 7、使用寿命长。超高分子量聚乙烯分子链中不饱和基因少,抗疲劳强度大于50万次,耐环境应力开裂性\*优,抗环境应力开裂>4000h,是PE100的2倍以上,埋地使用50年左右,仍可保持75%以上的机械性能。

8、安装简便。超高分子量聚乙烯管道单位管长比重仅为钢管重量的八分之一，使装卸、运输、安装更为方便，且能减轻工人的劳动强度，UHMW-PE管道抗老化性极强，50年不易老化。

9、其他特性。超高分子量聚乙烯管道还有吸能、吸噪音、抗静电、对电子具有屏蔽能力、不吸水、比重轻、容易机械加工、可着色等突出特性。