

# GLW1600/22/S矿用往复式给煤机

产品名称	GLW1600/22/S矿用往复式给煤机
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

## 产品详情

GLW1600/22/S矿用往复式给煤机图是本实用新型的结构示意图。GLW1600/22/S矿用往复式给煤机支架支撑架和底座构成支撑装置,推杆组件为两套,左右对称安装在减速机的两个输出轴上,再与底板连接在一起,电机和减速机整体安装在驱动架上面,电机转动带动减速机转动,往复运动。

### 往复式给煤机产品介绍

本实用新型把给煤机的分解成导料装置驱动装置两个模块,两个模块之间相互独立,通过支撑装置简单的连接起来,方便拆卸安装和维修。往复式给煤机适用于矿井和选煤厂,将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选,贮存装置上。该机结构是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理:当电动机开动后,经弹性联轴器、减速器、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动,将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。

往复式给煤机安装及使用轴颈的长头通过滚动轴承与曲柄连杆一端的轴孔配合传动联接,中间须有间隙,在托架右侧钢板的内侧安装有右直线电机初级,在出料滑块右侧的外侧安装右直线电机次级,右直线电机初级与右直线电机次级保持面对面平行状态,中间须有间隙,左直线电机初级和右直线电机初级采用矽钢片叠加嵌入三相线圈绕组,工作时外接三相交流电,左直线电机次级和右直线电机次级采用矽钢片叠加嵌入闭合线圈绕组,安装完成后出料滑块在加夹式滑道上前后自由滑动,整个给煤机无机械部件

1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。

2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承温升不得高于60 。

3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定,

将销轴插入,联结曲柄与曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完毕后再开车。图是本实用新型的结构示意图,出料滑块运行的距离也是定数,出料滑块往返一次推出燃煤的体积同样是定数,所以统计出每小时出料滑块往返次数乘以出料滑块往返一次推出的燃煤的体积,得到直线电机驱动的往复式给煤机每小时推出燃煤的总体积,再乘以实际燃煤的比重得到新型给煤机每小时实际流量。

客户订货须知:

- 1.请明确型号规格、配何种电机、是否带漏斗和调节闸门。
- 2.随机技术文件:产品合格证、装箱单、产品使用说明书。操作台上装有新型往复式给煤机启动按钮停止按钮速度调节电位器变频器运行指示灯变频器故障指示灯,正向换向接近开关异常指示灯,反向换向接近开关异常指示灯

往复式给煤机日常检修与维护

- 1.给料机运行前,煤仓内应贮有足够原煤量,以避免装煤入仓时,直接冲击底板(给煤板)。
- 2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象,若有不正常现象出现,应立即检修。
- 3.给料机与煤直接接触的底衬板,其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。
- 4.转动部件在连续工作六个月后,需检查一次,拉杆部分的机件必须保持正常配合,如有不正常现象,立即修复或更换。
- 5.对主要部件的维护:
  - a、减速机:每六个月检查一次,同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。偏心轮机构中,偏心盘与轴颈铸造成一体,不仅增强了运行过程中的稳定性,而且方便检修拆装
  - b、电动机:按电动机规定的检修养护要求进行。

GLW1600/22/S矿用往复式给煤机为了在突发故障时可以快速清理导料装置中的煤块,如图所示,本发明是通过以下技术方案实现的:一种模块化往复式给煤机,包括两个侧板斜板和顶盖,顶盖上安装进料斗,顶盖与侧板围成出料口。GLW1600/22/S矿用往复式给煤机图是沿图中线剖视结构示意图,变频器的端为数字量输入端,变频器的+为模拟量输入端,变频器的数字量输出还有变频器运行和故障输出。